



**OCHRONA ŚRODOWISKA
BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY**

Florentynów 7C
95-045 Parzęczew
Filia w Łodzi:
ul. Okopowa 70/106

e-mail: m.klimas@bhphaczowska.pl
tel. 660-425-548
www.bhphaczowska.pl

Karta informacyjna przedsięwzięcia

Budowa zakładu zajmującego się produkcją naczep
specjalistycznych w Olecku przy ul. Przemysłowej, działka nr
ewid. 1309/5, obręb 2

Zlecniodawca:

New MBK Sp. z o.o.
ul. Wiejska 12 B
19-400 Olecko

Opracowanie:

mgr Marta Klimas-Haczowska
mgr Barbara Stawicka-Legart
mgr Kinga Jędrzejczyk
mgr Ilona Rutkowska
mgr Rafał Łytow

Spis treści

1. Podstawa prawna.....	4
2. Rodzaj, cechy, skala i usytuowanie przedsięwzięcia.....	6
2.1. Położenie geograficzne i administracyjne	9
2.2. Usytuowanie przedsięwzięcia względem wód	13
2.3. Usytuowanie przedsięwzięcia względem obszarów chronionych	16
3. Powierzchnia zajmowanej nieruchomości, a także obiektu budowlanego oraz dotychczasowy sposób ich wykorzystywania i pokrycie nieruchomości szatą roślinną.....	17
3.1. Opis elementów przyrody ożywionej	20
3.1.1. Flora.....	20
3.1.2. Fauna	25
4. Rodzaj technologii.....	25
5. Ewentualne warianty przedsięwzięcia.....	28
5.1. Wariant zerowy „0”	28
5.2. Wariant proponowany przez inwestora	30
5.3. Racjonalny wariant alternatywny	30
6. Przewidywana ilość wykorzystywanej wody, surowców, materiałów, paliw oraz energii	30
6.1. Na etapie realizacji inwestycji.....	30
6.2. Na etapie eksploatacji inwestycji	32
7. Rozwiązania chroniące środowisko.....	32
7.1. Na etapie realizacji inwestycji.....	32
7.2. Na etapie eksploatacji inwestycji	33
8. Rodzaje i przewidywane ilości wprowadzanych do środowiska substancji lub energii przy zastosowaniu rozwiązań chroniących środowisko	34
8.1. Odpady	34
8.2. Ścieki.....	34
8.3. Gazy i pyły	38
8.3.1 Emisja na etapie realizacji inwestycji.....	38
8.3.2 Emisja na etapie eksploatacji inwestycji	38
8.3.3.a Śrutowanie	38
8.3.2.b Emisja z malowania, powlekania powłokami lakierniczymi oraz mycia	41
8.3.2.c Emisja z kotłowni gazowej	43

Karta Informacyjna Przedsięwzięcia

Budowa zakładu zajmującego się produkcją naczep specjalistycznych w Olecku przy ul. Przemysłowej, działka nr ewid. 1309/5, obręb 2

8.3.3. Współczynnik aerodynamicznej szorstkości terenu	44
8.3.4. Aktualny stan jakości powietrza.....	46
8.3.5. Warunki meteorologiczne.....	47
8.3.6. Obliczenia rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń. Dyskusja wyników.	51
8.4 Hałas	52
8.4.1 Na etapie realizacji inwestycji	52
8.4.2 Na etapie eksploatacji inwestycji	52
9. Możliwe transgraniczne oddziaływanie na środowisko	53
10. Obszary podlegające ochronie na podstawie ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 roku o ochronie przyrody oraz korytarzach ekologicznych, znajdujących się w zasięgu znaczącego oddziaływania przedsięwzięcia	53
11. Przedsięwzięcia realizowane i zrealizowane, znajdujące się na terenie, na którym planuje się realizację przedsięwzięcia, oraz w obszarze oddziaływania przedsięwzięcia lub których oddziaływania mieszczą się w obszarze planowanego przedsięwzięcia w zakresie, w jakim ich oddziaływania mogą prowadzić do skumulowania oddziaływań z planowanym przedsięwzięciem.....	56
12. Przewidywane ilości i rodzaje wytwarzanych odpadów oraz ich wpływ na środowisko.....	56
12.1. Na etapie realizacji inwestycji.....	56
12.2. Na etapie eksploatacji inwestycji	65
13. Załączniki	77

1. Podstawa prawna

- Ustawa z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz.U. 2001 nr 62 poz. 627 z późn. zm.);
- Ustawa z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U. 2008 nr 199 poz. 1227 z późn. zm.);
- Ustawa z dnia 20 lipca 2017 r. Prawo wodne (Dz. U. 2017 poz. 1566 z późn. zm.);
- Ustawa z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz.U. 2013 poz. 21 z późn. zm.);
- Ustawa z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (Dz.U. 2004 nr 92 poz. 880 z późn. zm.);
- Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. 1996 nr 132 poz. 622 z późn. zm.);
- Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. 2019 poz. 1839);
- Rozporządzenie Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz.U. 2020 poz. 10);
- Obwieszczenie Ministra Środowiska z dnia 22 lipca 2019 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie rodzajów instalacji, których eksploatacja wymaga zgłoszenia (Dz.U. 2019 poz. 1510);
- Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010 r. w sprawie przypadków, w których wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza z instalacji nie wymaga pozwolenia (Dz.U. 2010 nr 130 poz. 881);
- Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. 2010 nr 16 poz. 87);
- Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 1 października 2012 r. zmieniające rozporządzenie w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz.U. 2012 poz. 1109);

Budowa zakładu zajmującego się produkcją naczep specjalistycznych w Olecku przy ul. Przemysłowej, działka nr ewid. 1309/5, obręb 2

- Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń używanych na zewnątrz pomieszczeń w zakresie emisji hałasu do środowiska (Dz.U. 2005 nr 263 poz. 2202);
- Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 29 grudnia 2016 r. w sprawie szczegółowego sposobu selektywnego zbierania wybranych frakcji odpadów (Dz.U. 2017 poz. 19);
- Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. 2014 poz. 1169),
- Rozporządzenie Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. 2020, poz. 1742).

Materiały uzupełniające:

- J. Kondracki, „Geografia regionalna Polski”, PWN, Warszawa 2002;
- „Zasady określania liczby i rodzaju pojemników do zbierania odpadów komunalnych, w tym do selektywnego gromadzenia, oraz częstotliwości ich opróżniania”, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Ekologii Miast OBREM, Łódź 2006;
- Jan Kotovicov, „Skład i segregacja odpadów komunalnych gospodarstw domowych miasta Blansko”, Infrastruktura i ekologia terenów wiejskich, Nr 8/2/2010, PAN, s. 117–126.
- Leksykon roślin leczniczych pod redakcją Antoniny Rumińskiej i Aleksandra Ożarowskiego, Państwowe Wydawnictwo Rolnicze i Leśne, Warszawa 1990;
- Atlas owadów. Poradnik obserwatora. Heiko Bellmann, Wydawnictwo RM, Warszawa 2012;

2. Rodzaj, cechy, skala i usytuowanie przedsięwzięcia

Przedmiotowa inwestycja dotyczyć będzie budowy i uruchomienia zakładu produkcji naczep przy ul. Przemysłowej w Olecku. Dokładny opis hali, lokalizacja oraz dane technologiczne opisane zostały w dalszej części niniejszej Karty Informacyjnej Przedsięwzięcia.

Miejsce planowanej inwestycji położone jest w południowym obszarze miasta Olecka. Inwestycja wynika z potrzeb rozwoju firmy.

Inwestorem planującym inwestycję jest firma New MBK Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością. Zgodnie z KRS firma rozpoczęła działalność 04.01.2010 roku, nr KRS: 0000345526.

Właściciele firmy od 20 lat zajmują się transportem ładunków ponadnormatywnych, w tym jachtów, które z racji swojej budowy są bardzo wymagającym produktem w przewozach długodystansowych. Od wielu lat współpracują ze stoczniami jachtowymi w Polsce i na terenie Unii Europejskiej. Z racji współpracy ze stoczniami a także doświadczenia wspólników w zakresie przemysłowej produkcji jachtów od dłuższego czasu Spółka działa w obszarze usprawnień i modyfikacji naczep do transportu łodzi. Stocznie i firmy transportowe poszukują rozwiązań technicznych umożliwiających przewóz na standardowej naczepie jak najwyższego ładunku, chcą także zlikwidować puste kursy powrotne naczep transportujących jachty. Odpowiedzią na te potrzeby mają być nowoczesne naczepy produkowane przez New MBK Sp. z o.o. w ramach przedmiotowej inwestycji. Wg koncepcji inwestora, po dowiezieniu jachtu do celu, na odpowiednio skonstruowanej i wykonanej naczepie w drodze powrotnej będzie można transportować inny jacht o dowolnych wymiarach, ponieważ naczepa będzie uniwersalna a co za tym idzie tańsza w eksploatacji. Nie bez znaczenia jest optymalizacja wykorzystania czasu ale także energii (paliwa) i infrastruktury transportowej, która ma szansę zaistnieć przy zastosowanie innowacyjnego produktu jakim jest uniwersalna naczepa. Możemy spodziewać się zatem korzyści na niwie ochrony środowiska naturalnego i oszczędzania zasobów.

W Polsce aktualnie nie ma firm, które produkują seryjne naczepy dedykowane do transportu jachtów. Naczepy tego typu są modyfikowanymi konstruktami z seryjnych naczep niskopodwoziowych do ogólnego zastosowania. Powyższe generuje wysokie koszty i szereg problemów organizacyjnych. Dlatego Inwestor planuje uruchomienie fabryki naczep o właściwościach których aktualnie oczekuje rynek.

Budowa zakładu zajmującego się produkcją naczep specjalistycznych w Olecku przy ul. Przemysłowej, działka nr ewid. 1309/5, obręb 2

Karta Informacyjna stanowi załącznik do wniosku o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla planowanego przedsięwzięcia. Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. 2019 poz. 1839), przedsięwzięcie zakwalifikowane jest do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko. Dokładne zapisy znajdują się w § 3 ust. 1 rozporządzenia, w pkt. 14 i 16 tj. :

14) Instalacje do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z zastosowaniem rozpuszczalników organicznych, z wyłączeniem zmian tych instalacji polegających na wprowadzeniu do ciągu technologicznego kontenerowych urządzeń odzysku rozpuszczalników; 16) instalacje do produkcji lub montowania pojazdów mechanicznych lub produkcji silników;

Planowana jest budowa zakładu produkcyjnego na terenie działki, do której wnioskodawca posiada tytuł prawny (własność). Planowana inwestycja będzie realizowana na terenie działki 1309/5, przy ulicy Przemysłowej, na terenie miasta Olecko. W/w działka ma powierzchnię 3,1107 ha. Inwestor przewiduje posadowienie budynku produkcyjnego o powierzchni zabudowy 4996,43 m², powierzchnia utwardzenia 3649,12 m², pozostała część terenu działki tj. 2,2462 ha pozostanie powierzchnią biologicznie czynną.

Teren inwestycji jest objęty miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego. Jest to informacja z opinii wydanej przez Urząd Miasta w Olecku z dnia 28 maja 2021 r. (znak sprawy PGN.6730.236.2021). Podstawę prawną stanowi Uchwała Nr III/24/02 Rady Miejskiej w Olecku z dnia 30.12. 2002 r. w sprawie zmiany miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego Terenów Aktywności gospodarczej w Olecku ogłoszona w Dz. Urz. Woj. Warmińsko-Mazurskiego nr 22, poz.336.

Według wyżej wskazanej dokumentacji działka nr 1309/5, obręb 2 ma następujące przeznaczenie w miejscowym planie zagospodarowania przestrzennego:

- Tereny przemysłu i istniejących zakładów produkcyjnych „7PB”
- Tereny przemysłu i istniejących zakładów produkcyjnych „12PB”
- Tereny przemysłu istniejących zakładów produkcyjnych „13PB”

Według wypisu z planu miejscowego zagospodarowania przestrzennego w/w tereny przeznaczone są pod budowę zakładów produkcyjnych i ustalono następujące zasady zagospodarowania:

- 1) lokalizowanie przedsięwzięć o określonej uciążliwości w granicach terenów wyznaczonych planem,

Budowa zakładu zajmującego się produkcją naczip specjalistycznych w Olecku przy ul. Przemysłowej, działka nr ewid. 1309/5, obręb 2

- 2) dopuszcza się możliwość wtórnego podziału terenów na działki z zachowaniem podstawowego układu komunikacyjnego,
- 3) miejsca postojowe dla samochodów w granicach działek,
- 4) linie zabudowy jak na rysunku planu,
- 5) połączenia komunikacyjne z dróg istniejących i projektowanych, oznaczonych na rysunku planu symbolami 02KL i 03KD,
- 6) drogę gruntową o nr geodezyjnym 1310 przewiduje się do likwidacji i włączenie w obszar terenu oznaczonego na rysunku 8PB,
- 7) dla terenów oznaczonych na rysunku planu symbolami 9PB, 11PB, 12PB I 13PB dopuszcza się niwelację terenu wynikającą z potrzeb zabudowy.

Powyższe zapisy wskazują iż planowana inwestycja jest zbieżna z wytycznymi miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego i spełni zasady zagospodarowania.

W zakresie ochrony środowiska postawiono następujące wymagania.

- Nowo projektowane inwestycje muszą uwzględniać stan środowiska w powiązaniu z istniejącym i planowanym zagospodarowaniem terenu z punktu widzenia nakładania się negatywnych oddziaływań na środowisko

- Każdy nowy teren objęty inwestowaniem należy uzupełnić zielenią towarzyszącą, która będzie pełniła rolę izolacyjną od szkodliwych oddziaływań zanieczyszczeń, hałasu i będzie poprawiała stan higieny atmosfery oraz estetykę krajobrazu.

- Na terenach transportu i komunikacji należy zabezpieczyć powierzchnię ziemi przed przedostawaniem się substancji ropopochodnych poprzez utwardzenie nawierzchni i wyposażenie w kanalizację deszczową z separatorami olejów.

- Odcieki pochodzące ze składowiska odpadów komunalnych i grzebowiska padłych zwierząt muszą być skanalizowane i odprowadzane do kanalizacji miejskiej.

- Zaleca się ustabilizowanie skarp po częściowej niwelacji terenu poprzez nasadzenie odpowiedniej roślinności.

- Duże spadki terenu przeznaczyć pod zalesianie.

Przedmiotowa inwestycja została zaprojektowana w taki sposób aby spełnić dotyczącej jej wyżej wskazane wymagania w zakresie ochrony środowiska. Jest ona powiązana z istniejącym już zagospodarowaniem terenu (otoczenie przemysłowe) i zgodna z planowanym z punktu widzenia oddziaływań na środowisko. Większość działki na której będzie realizowana inwestycja będzie biologicznie czynna, inwestor planuje także uzupełnienie terenu roślinnością towarzyszącą.

Budowa zakładu zajmującego się produkcją naczip specjalistycznych w Olecku przy ul. Przemysłowej, działka nr ewid. 1309/5, obręb 2

Wymagana powierzchnia będzie utwardzona, tak uzyskać zabezpieczenie przed przedostawaniem się substancji ropopochodnych. Zakład będzie korzystał z kanalizacji miejskiej.

Przedmiotem inwestycji, dla której wnioskuje się o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach jest budowa hali produkcyjnej, wyposażonej w linie technologiczną do produkcji naczip. Teren zostanie utwardzonym jednak większa powierzchnia działki pozostanie niezabudowana.

Teren działki przeznaczonej na realizację przedmiotowej inwestycji zajmuje obszar 3,1107 ha i jest zaliczony do następujących użytków gruntowych:

- grunty orne klasy IVb – zajmują powierzchnię 2,9944 ha (96% powierzchni działki)
- grunty orne klasy IV – powierzchnia 0,1163 ha (4% powierzchni działki).

Teren inwestycji sąsiaduje z terenami wykorzystywanymi przemysłowo, za wyjątkiem sąsiedztwa od północnego wschodu, którym są grunty orne należące do Skarbu Państwa. Pozostały obszar sąsiedztwa jest typowym obszarem przemysłowym.

Od północnego zachodu graniczy z terenami, na których działają firmy: BWP-Skórkiewicz Spółka Jawna (producent okuć jachtowych i innych metalowych elementów wyposażenia jachtów) oraz firma Adriatica Mateusz Krupa, która to firma zajmuje się z produkcją min. mebli, obić do jachtów.

Właścicielem działek sąsiadujących z inwestorem od strony południowej jest Delphia Sp. z o.o. - stocznia jachtowa. Jest to zakład o ugruntowanej pozycji na rynku międzynarodowym, uznany producent jachtów do żeglugi oceanicznej, morskiej i śródlądowej.

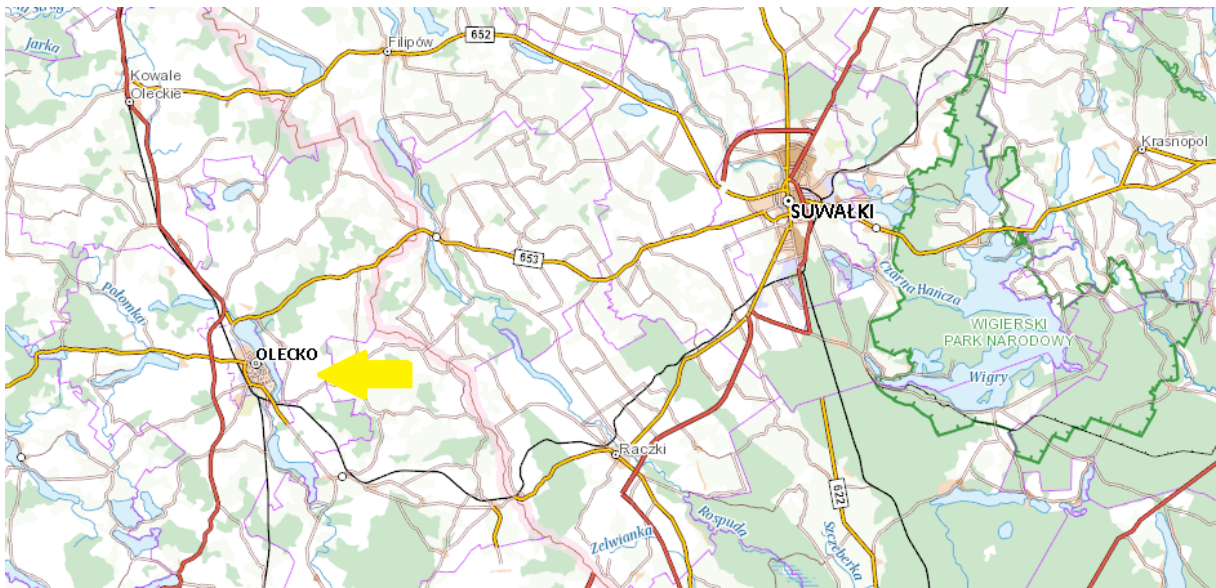
Powyższe informacje potwierdzają deklaracje inwestora, iż planowana inwestycja uzupełni lokalny, stoczniowy klaster o komplementarne produkty i usługi. Jednocześnie należy podkreślić iż otoczenie przemysłowe jest optymalnym sąsiedztwem dla planowanej inwestycji, a dodatkowo wpisuje się w lokalną specyfikę działalności gospodarczej.

2.1. Położenie geograficzne i administracyjne

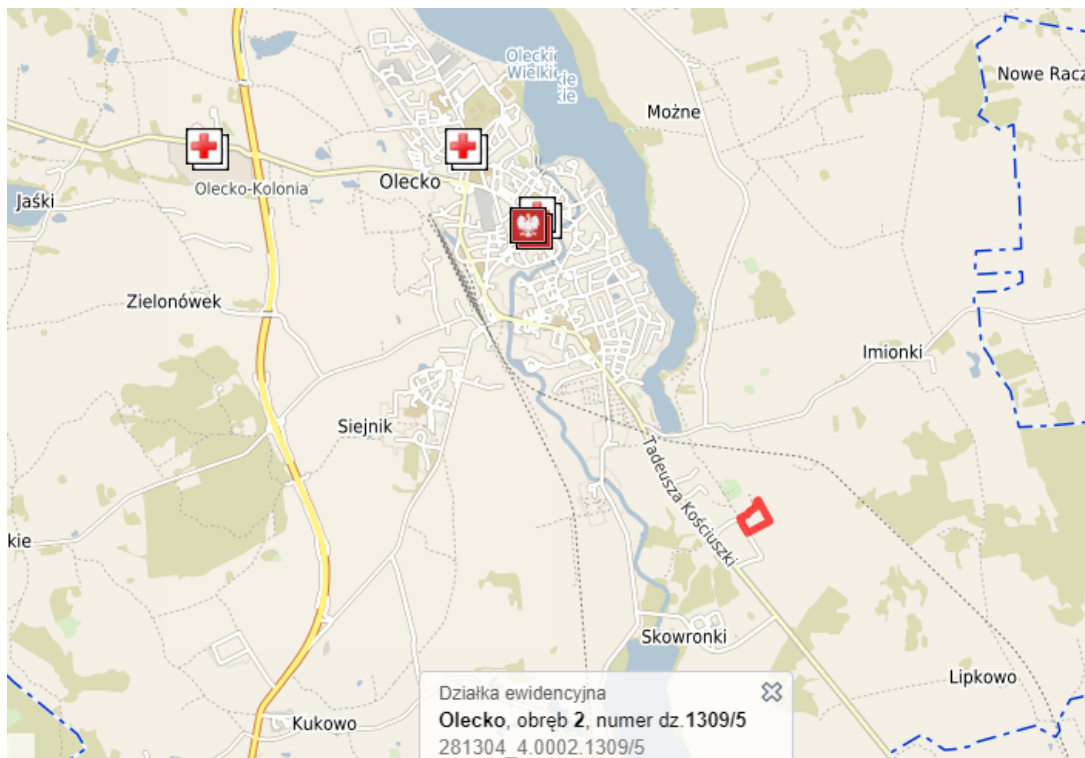
Inwestycja zlokalizowana będzie w województwie warmińsko-mazurskim, w mieście Olecko (gmina Olecko), w powiecie oleckim. Zgodnie z informacjami na stronie internetowej www.polskawliczbach.pl (dostęp: 25.05.2021 r.) gęstość zaludnienia wynosi 1427,8 osoby/km². Położenie Olecka na mapie wraz z zaznaczonym miejscem planowanej inwestycji przedstawiono na poniższym fragmencie mapy zaczerpniętej ze strony geoportal.gov.pl (dostęp: 14.06.2021 r.).

Karta Informacyjna Przedsięwzięcia

Budowa zakładu zajmującego się produkcją naczip specjalistycznych w Olecku przy ul. Przemysłowej, działka nr ewid. 1309/5, obręb 2



Rys. 1. Fragment mapy przedstawiający lokalizację planowanej inwestycji.



Rys. 2. Lokalizacja działki inwestycyjnej na terenie miasta Olecko.

Budowa zakładu zajmującego się produkcją naczep specjalistycznych w Olecku przy ul. Przemysłowej, działka nr ewid. 1309/5, obręb 2



Rys. 3. Lokalizacja działki na której realizowana będzie inwestycja, obręb działki zaznaczono kolorem czerwonym, źródło: <https://warminkomazurskie.e-mapa.net/> dostęp z dnia 14.06.2021 r.

Planowane przedsięwzięcie położone jest w obrębie następujących jednostek geograficznych:

- Prowincja: Niż Wschodniobałtycko-Białoruski
- Podprowincja: Pojezierze Wschodniobałtyckie;
- Makroregion: Pojezierze Mazurskie;
- Mezoregion: Pojezierze Elckie

Powierzchnia ogólna mezoregionu Elckiego wynosi 3410 km², przeważają krajobrazy naturalne glacialne pagórkowate, rzadziej równinne i faliste oraz wzgórzowe. Niewielkie są powierzchnie krajobrazów zalewowych den dolin – akumulacyjnych. Omawiany teren w przeważającej części stanowi pagórkowatą wysoczyznę utworzoną z plejstocenijskich glin zwałowych, piasków i żwirów lodowcowych zlodowacenia północnopolskiego, dość często występujących także w morenach czołowych. Północna część mezoregionu (na płn. od Olecka) znajduje się w obszarze ukształtowanym w okresie fazy pomorskiej zlodowacenia Wisły i jest bardziej urozmaicona krajobrazowo od części południowej, położonej w granicach zasięgu ostatniego zlodowacenia. W części północnej liczniejsze są wzgórza kemowe, natomiast w części południowej większe powierzchnie są zajęte przez piaski i żwiry sandrowe (najczęściej pokryte są lasami). Holocenijskie piaski, żwiry, mady rzeczne, torfy i

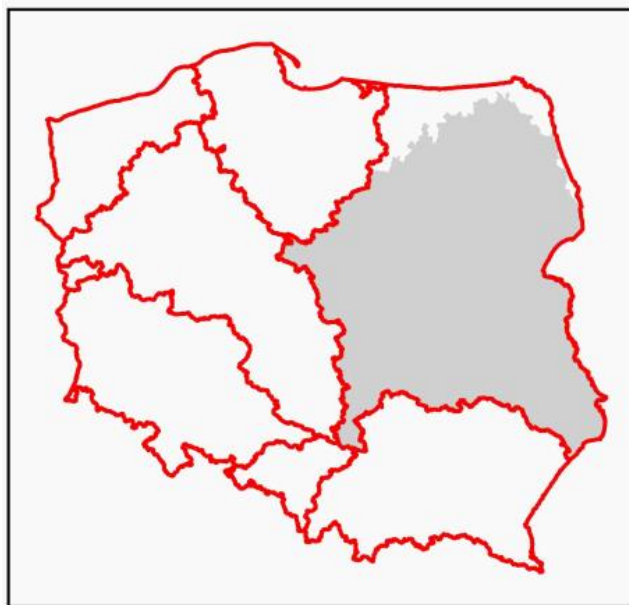
namuły wypełniają doliny rzeczne oraz występują w sąsiedztwie jezior. Dominującym krajobrazem roślinnym jest krajobraz łąkowy w wariacie z udziałem borów mieszanych. Jedynie w okolicach Ełku występują niewielkie powierzchnie krajobrazów borów mieszanych i łąk w odmianie subborealnej oraz krajobrazu borów, borów mieszanych i łąk. Natomiast pomiędzy miejscowościami Olecko i Suwałki znajdują się krajobrazy śródlądowych borów sosnowych i borów mieszanych w odmianie subborealnej. Lesistość jest mała i wynosi 20%.

W przeszłości kompleksy leśne były tutaj znacznie większe, lecz w wyniku działalności człowieka zostały one wykarczowane. Charakterystyczną cechą lasów na tym obszarze jest duży udział świerka w drzewostanach oraz znaczna rola gatunków borealnych. Zagospodarowanie omawianego terenu ma charakter rolniczy. Rozwojowi rolnictwa sprzyjają dobrej jakości gleby. Mroźne i śnieżne zimy, skrócony okres wegetacyjny, występujące późną wiosną przymrozki są istotnym czynnikiem ograniczającym różnorodność gatunkową uprawianych roślin. Pagórkowate ukształtowanie terenu, będące walorem krajobrazowym, w przypadku rolnictwa jest poważnym utrudnieniem przy zabiegach agrotechnicznych. Uprawia się tu przede wszystkim zboża i ziemniaki. W hodowli dominuje bydło mleczne i trzoda chlewna. Olecko jest ośrodkiem usługowym położone jest w odległości około 28 km na południowy zachód od Suwałk, na szlaku łączącym Krainę Wielkich Jezior Mazurskich z Pojezierzem Suwalskim. Poza tym występuje osadnictwo typu wiejskiego. Zakłady przemysłowe, zlokalizowane głównie w Olecku, wykorzystują przede wszystkim surowce miejscowe, na bazie których rozwinęły się zakłady branży: drzewnej, stolarskiej, spożywczej i budowlanej. Działają tutaj również hurtownie i punkty usługowe. W Olecku przecina się droga krajowa nr 65 z Ełku do Gołdapi z drogami wojewódzkimi Olecko–Sejny (nr 653) i Olecko–Suwałki (nr 655). W ciągu drogi nr 65 zlokalizowana jest obwodnica Olecka. W Olecku spotykają się dwie linie kolejowe: nr 41 relacji Ełk – Olecko – Gołdap oraz nr 39 – łącząca Olecko z Suwałkami. Dobre skomunikowanie Olecka jest dodatkowym atutem, decyduje o posadowieniu miejsca inwestycji.

W gminie Olecko stworzono dogodne warunki dla inwestorów krajowych i zagranicznych poprzez przygotowanie terenów pod zabudowę tzw. Terenów Aktywności Gospodarczej o powierzchni około 150 ha oraz gruntów inwestycyjnych zaliczonych do Warmińsko-Mazurskiej Specjalnej Strefy Ekonomicznej.

2.2. Usytuowanie przedsięwzięcia względem wód

Na obszarze planowanego przedsięwzięcia funkcjonuje plan gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły. Plan ten został przyjęty *Rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 18 października 2016 r. w sprawie Planu gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły (Dz.U. z 2016 poz. 1911)*. Opisuje on stan wód powierzchniowych i podziemnych, określa cele środowiskowe dla jednolitych części wód i obszarów chronionych oraz wskazuje zadania prowadzące do osiągnięcia dobrego stanu wód. Zawiera również listę inwestycji mogących pogorszyć stan wód, których realizacja jest niezbędna dla rozwoju gospodarki przy zastosowaniu kompensacji wpływu środowiskowego oraz derogacji dla części wód. Planowana inwestycja znajduje się w Regionie wodnym Środkowej Wisły (PL2000SW), w dorzeczu Wisły.



Rys. 4. Położenie regionu wodnego Środkowej Wisły na obszarze Polski.

Powierzchnia regionu wodnego Środkowej Wisły wynosi 101 053,9 km². W północnej oraz południowej części regionu wodnego dominuje zasilanie podziemne, natomiast w centralnej części zasilanie powierzchniowe. W pozostałych częściach regionu wodnego występuje równowaga w zasilaniu powierzchniowym i podziemnym. Region wodny Środkowej Wisły jest głównie wykorzystywany rolniczo – około 70% powierzchni tego obszaru. Lasy stanowią 25% powierzchni regionu, natomiast tereny zurbanizowane zajmują niecałe 3%.

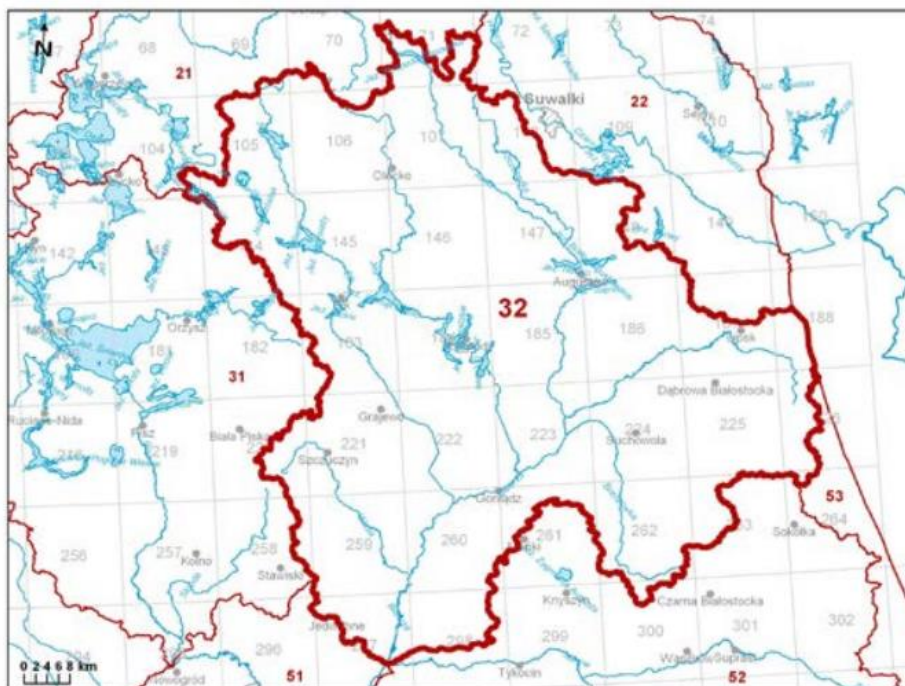
Omawiany w niniejszej karcie teren inwestycyjny znajduje się w granicach jednolitych części wód powierzchniowych Kanał Wieliczki RW200018262615349 o powierzchni 43,97 km². Ocenę stanu JCWP RW200018262615349 przedstawiono w poniższej tabeli.

Budowa zakładu zajmującego się produkcją naczeł specjalistycznych w Olecku przy ul. Przemysłowej, działka nr ewid. 1309/5, obręb 2

Tabela. 1. Ocena JCWP Kanał Wieliczki RW200018262615349.

JCWP Kanał Wieliczki RW200018262615349	
stan/potencjał ekologiczny	co najmniej dobry
stan chemiczny	dobry
stan ogólny	dobry
ocena ryzyka nieosiągnięcia celu środowiskowego	niezagrożona

Planowana inwestycja znajduje się w granicach Jednolitych Części Wód Podziemnych PLGW200032 w Regionie wodnym Środkowej Wisły, w dorzeczu Wisły. Poniżej przedstawiono mapę obrazującą położenie tego obszaru.



Rys. 5. Położenie obszaru JCWPd nr 32.

Budowa zakładu zajmującego się produkcją naczip specjalistycznych w Olecku przy ul. Przemysłowej, działka nr ewid. 1309/5, obręb 2

Jednolita część wód podziemnych PLGW200032 ma powierzchnię 7062,1 km². Ocena stanu JCWPd jest następująca: stan ilościowy – dobry, stan chemiczny – dobry, ogólna ocena stanu JCWPd – dobry, ocena ryzyka niespełnienia celów środowiskowych – niezagrażona. Zgodnie z treścią *Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 18 października 2016 r. w sprawie Planu gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły (Dz.U. z 2016 poz. 1911)*, do oceny ryzyka nieosiągnięcia celów środowiskowych wzięto pod uwagę wszystkie elementy mające znaczenie dla oceny stanu wód. Były to między innymi analizy presji antropogenicznych, w szczególności sposób użytkowania terenu i rozmieszczenie źródeł zanieczyszczeń. Innym elementem były analizy warunków hydrologicznych oraz wyniki monitoringu wód.

Dla wód podziemnych jak i powierzchniowych obowiązują cele środowiskowe zawarte w *Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 18 października 2016 r. w sprawie Planu gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły (Dz.U. z 2016 poz. 1911)*, które są zgodne z artykułem 4 Dyrektywy 2000/60/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 23 października 2000 roku ustanawiającej ramy wspólnotowego działania w dziedzinie polityki wodnej, zwanej także *Dyrektywą Wodną*. Wspomniane cele środowiskowe zakładają:

- Dla wód podziemnych:
 - ✓ Zapobieganie dopływowi lub ograniczenia dopływu zanieczyszczeń do wód podziemnych;
 - ✓ Zapobieganie pogarszaniu się stanu wszystkich części wód podziemnych;
 - ✓ Zapewnienie równowagi pomiędzy poborem a zasilaniem wód podziemnych;
 - ✓ Wdrożenie działań niezbędnych dla odwrócenia znaczącego i utrzymującego się rosnącego trendu stężenia każdego zanieczyszczenia powstałego wskutek działalności człowieka.
- Dla wód powierzchniowych:
 - ✓ Zgodnie z Ramową Dyrektywą Wodną, podstawowym celem środowiskowym dla JCWP jest niepogarszanie ich stanu. Dla naturalnych części wód celem będzie osiągnięcie co najmniej dobrego stanu ekologicznego, dla silnie zmienionych i sztucznych części wód – co najmniej dobrego potencjału ekologicznego. Zarówno dla naturalnych jak i sztucznych wód określono utrzymanie stanu chemicznego na poziomie dobrym.

Na potrzeby niniejszej karty informacyjnej przedsięwzięcia przeanalizowano położenie planowanej inwestycji względem obszarów szczególnego zagrożenia powodzią (OSN). Obszar, na którym planuje się inwestycję nie leży na obszarach zagrożonych. Wnioski takie wysunięto między innymi po analizie *Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 18 października 2016 r. w sprawie przyjęcia Planu zarządzania ryzykiem powodziowym dla obszaru dorzecza Wisły (Dz.U. 2016 poz. 1911)*. Pomocny także okazał się Hydroportal (mapy.isok.gov.pl/imap). Reasumując, miejsce planowanej inwestycji nie jest zagrożone powodzią oraz ze względu na położenie, rodzaj i skalę przedsięwzięcia, inwestycja w trakcie realizacji i eksploatacji nie wpłynie negatywnie na potencjał wód zarówno powierzchniowych jak i podziemnych, nie wpłynie także negatywnie na realizację celów środowiskowych dla tych wód określonych RDW.

2.3. Usytuowanie przedsięwzięcia względem obszarów chronionych

Przeanalizowano położenie planowanej inwestycji względem obszarów chronionych.

W punkcie 10 niniejszej karty informacyjnej przedsięwzięcia opisano położenie planowanej inwestycji zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 roku o ochronie przyrody. Ponadto, w punkcie tym opisano położenie względem innych obszarów prawnie chronionych, m. in. Ramsar, względem przebiegu korytarzy ekologicznych.

Na potrzeby niniejszej karty informacyjnej przedsięwzięcia, przeanalizowano położenie planowanej inwestycji w odniesieniu do zabytków chronionych na podstawie przepisów o ochronie zabytków i opiece nad zabytkami. Zgodnie z informacjami zawartymi na stronie internetowej mapy.zabytek.gov.pl/nid/, najbliższej analizowanego obszaru znajdują się następujące obiekty:

Tabela 2. Zabytki w otoczeniu planowanej inwestycji.

Nazwa obiektu	Numer rejestru zabytków	Czas powstania	Odległość od granic miejsca planowanej inwestycji [km]
Skowronki – park dworski	PL.1.9.ZIPOZ.NID_N_28_ZZ.42651	przełom XIX/XX w.	1,34
Imionki – park dworski, krajobrazowy	PL.1.9.ZIPOZ.NID_N_28_ZZ.42657	XIX w.	1,77
Siejnik – park i ogród botaniczny	PL.1.9.ZIPOZ.NID_N_28_ZZ.42657	XIX w.	2,7

Karta Informacyjna Przedsięwzięcia

Budowa zakładu zajmującego się produkcją naczip specjalistycznych w Olecku przy ul. Przemysłowej, działka nr ewid. 1309/5, obręb 2

Siejnik – zespół dworsko-parkowy	PL.1.9.ZIPOZ.NID_N_28_ZE.47539	1840 r.	2,85
Część miasta Olecko (układ przestrzenny)	PL.1.9.ZIPOZ.NID_N_28_UU.17093	1560 r.	3,18
Cmentarz ewangelicki w Olecku	PL.1.9.ZIPOZ.NID_N_28_CM.14916	II połowa XIX w.	3,33
Dom (Olecko, ul. Kolejowa 29)	PL.1.9.ZIPOZ.NID_N_28_BK.148851	przełom XIX/XX w.	2,99
Restauracja (Olecko, ul. Gołdapska 12)	PL.1.9.ZIPOZ.NID_N_28_BK.149105	1918-1939 r.	4,0
Kościół ewangelicki, ob. rzymskokatolicki parafialny pw. Narodzenia NMP	PL.1.9.ZIPOZ.NID_N_28_BK.151940	1676 r.	4,16
Cmentarz wojenny z I wojny światowej	PL.1.9.ZIPOZ.NID_N_28_CM.15214	1914-1918 r.	3,3

3. Powierzchnia zajmowanej nieruchomości, a także obiektu budowlanego oraz dotychczasowy sposób ich wykorzystywania i pokrycie nieruchomości szatą roślinną

Planowane przedsięwzięcie polega na budowie zakładu produkcyjnego.

Zgodnie z opisem zawartym we wcześniejszej części KIP, planowana inwestycja realizowana będzie realizowana będzie w Olecku, na działce nr ew. 1309/5, obręb 2. Działka ma powierzchnię 3.1107 ha. Budynek zakładu będzie miał następujące wymiary zewnętrzne: 36,14 m x 124,12 m, powierzchnia zabudowy wyniesie 4996,43 m².

Teren, na którym planuje się realizację inwestycji jest uzbrojony w sieć elektroenergetyczną, wodociągową oraz kanalizacyjną. Na działce nie ma budynków. Od kilku lat teren wykorzystywany jest jako magazyn jachtów gotowych (stok), które produkuje sąsiadująca z działką stocznia jachtowa Delphia Sp. z o.o. Poniższe potwierdza fotografia wykonana podczas wizji lokalnej.

Zgodnie z informacją uzyskaną od Inwestora Delphia Sp. z o.o. zajmuje się produkcją jachtów. Po wyprodukowaniu jachtu zostaje on zabezpieczony folią i przewieziony do magazynu na wolnym powietrzu, który znajduje się na przedmiotowej działce inwestycyjnej. Tu jachty oczekują na odbiór przez dealerów. Delia Sp. z o.o. część wykorzystywana utwardziła blokami betonowymi.

Karta Informacyjna Przedsięwzięcia

Budowa zakładu zajmującego się produkcją naczip specjalistycznych w Olecku przy ul. Przemysłowej, działka nr ewid. 1309/5, obręb 2

Wraz z rozpoczęciem realizacji przedmiotowej inwestycji zostanie zakończony proces przechowywania jachtów na działce a bloki betonowe zostaną usunięte i zostaną umieszczone na działce ich właściciela tj. Delphia Sp. z o.o.



Fot. 1. Magazyn jachtów na działce Inwestora, stan na dzień wizji lokalnej (fot. B. Stawicka-Legart, czerwiec 2021).

Teren w sąsiedztwie inwestycji jest w całości przekształcony przez człowieka. Na działkach sąsiadujących z przedmiotową działką znajdują się budynki o funkcji przemysłowej, teren jest utwardzony.

Na terenie działki Inwestora nie występują drzewa a zatem przeprowadzenie inwestycji nie wymaga wycinki drzew czy przesadzeń. Na terenie działki szcątkowo występuje roślinność ruderalna. Można zatem stwierdzić, iż realizacja inwestycji nie wpłynie negatywnie na szatę roślinną wokół terenu oraz na nim, nie wpłynie także negatywnie na otaczający krajobraz. Planowana inwestycja nie naruszy prawa własności i interesu osób trzecich, nie ograniczy możliwości użytkowania terenów sąsiednich i nie wpłynie na nie negatywnie. Na fotografiach przedstawiono obecny stan terenu planowanej inwestycji i terenów z nią sąsiadujących.

Karta Informacyjna Przedsięwzięcia

Budowa zakładu zajmującego się produkcją naczip specjalistycznych w Olecku przy ul. Przemysłowej, działka nr ewid. 1309/5, obręb 2



Fot. 2. Teren wokół terenu inwestycji -w sąsiedztwie działają zakłady produkcyjne (fot. B. Stawicka-Legart, czerwiec 2021).



Fot. 3. Tereny rolne (ugór) sąsiadujące z terenem inwestycji od strony północno-wschodniej, własność Skarbu Państwa ((fot. B. Stawicka-Legart, czerwiec 2021).

3.1. Opis elementów przyrody ożywionej

Obszar inwestycji poddano oględzinom 24 maja br. Celem opisanie elementów przyrody ożywionej na przedmiotowym terenie. Obserwacją objęto obszar inwestycji i obszary w najbliższym jego sąsiedztwie. Badania polegały na wizji terenowej całego obszaru planowanej inwestycji i najbliższej okolicy, w trakcie której nastąpiła weryfikacja występujących roślin i zwierząt, które przedstawiono poniżej. Zastosowano metodę obserwacji z zastosowaniem literatury branżowej. Pomocne okazały się poradniki do oznaczania poszczególnych zwierząt i roślin.

3.1.1. Flora

Na działce inwestora, na której ma powstać planowane przedsięwzięcie jak i na działkach sąsiadujących znajduje się duża ilość roślin ruderalnych. Teren planowanej inwestycji jest od dawna wykorzystywany do działań gospodarczych, więc roślinność została w poprzednich latach usunięta, a niewielki obszar terenu porastają w większości rośliny ruderalne. Potwierdzają to poniższe fotografie wykonane podczas wizji lokalnej.





Fot. 4 i 5. Szata roślinna działki inwestycyjnej zaobserwowana podczas wizji lokalnej (fot. B. Stawicka-Legart, czerwiec 2021).

Poniżej wykaz zaobserwowanych roślin na terenie objętym inwestycją:

- **Wrotycz** pospolity (*Tanacetum vulgare* L.) – bylina z gatunku roślin należących do rodziny astrowatych. Ma silnie rozbudowane, pełzające kłącza, tworzy kępy a niekiedy zwarte łany. Kwitnie od lipca do września. Cała roślina jest silnie aromatyczna i trująca. Rośnie na łąkach, miedzach, brzegach lasów, zrebach przy rowach i siedliskach ludzkich.. Preferuje stanowiska słoneczne i przepuszczalne, suche gleby. Występuje w Europie, Azji, zawleczony do Ameryki Północnej. W Polsce pospolity chwast, rośnie na niżu i w niższych partiach gór.



Fot. 6. Kępy wrotycza pospolitego (*Tanacetum vulgare* L.) Fotografia wykonana podczas wizji lokalnej na działce Inwestora (fot. B. Stawicka-Legart, czerwiec 2021).

- **Perz właściwy** (*Elymus repens* L.)- bylina z rodziny wiechlinowatych, o pokroju typowym dla traw. Kwitnie od czerwca do września, łodyga dorasta od 20 do 100 cm (w zależności od warunków), występuje na wszystkich glebach uprawnych, masowo zarasta ugory i nieużytki rolne. Jest uporczywym i trudnym do wyplenienia chwastem występującym na całej półkuli północnej. W Polsce jest pospolity na polach uprawnych, na pastwiskach, łąkach i przy drogach.

- **Przymiotno białe** (*Erigeron annuus* (L.) Pers) – gatunek roślin należący do rodziny astrotwanych . W Polsce jest kenofitem i jest bardzo pospolity. Występuje zarówno na niżu, jak i w niższych położeniach górskich. Występuje w miejscach ruderalnych, na przydrożach, ugorach, w uprawach rolniczych jako chwast.

- **Krwawnik pospolity** (*Achillea millefolium* L.). Gatunek euroazjatycki, pospolity w całej Europie i części Azji, zawleczony do Ameryki Północnej, Australii i Nowej Zelandii.

W Polsce dobrze przystosowany do warunków klimatycznych, pospolity na całym obszarze, występuje na łąkach, pastwiskach, nieużytkach, chwast pól uprawnych. Roślina ruderalna. Kwitnie od lipca do października.

- **Babka zwyczajna** (*Plantago maior* L.) – Gatunek należący do rodziny babkowatych. Roślina wieloletnia. Rodzimy obszar występowania obejmował Europę i Azję, ale jako gatunek zawleczony, rozprzestrzenił się także na innych kontynentach, W Polsce gatunek pospolity na całym terenie, porasta drogi, przydroża, rowy, wysypiska, piargi, łąki. Zasiedla zdeptywane podłoża, również na glebach żyznych. Kwitnie od czerwca do października, według niektórych źródeł od maja do września W uprawach rolnych jest chwastem. Pospolity chwast rosnący w pobliżu osad ludzkich.

- **Mniszek pospolity**, mniszek lekarski (*Taraxacum officinale* Web.) – bylina z rodziny Compositae (Asteraceae). W obrębie rodzaju *Taraxacum* wyróżnia się liczne gatunki i odmiany, między którymi różnice morfologiczne są bardzo nieznaczne. Mniszek lekarski jest chwastem niezmiernie pospolitym w rejonie od Morza Arktycznego do Morza Śródziemnego i Himalajów. Na terenie Polski występuje jako roślina pastwisk i łąk, trawników, miedz, przydroży i siedlisk ruderalnych.

- **Ostrożeń** (*Cirsium arvense* (L.) Scop. – należący do rodziny astrowatych, roślina wieloletnia. Rośnie na wszystkich typach gleb. Roślina synantropijna, rosnąca głównie na siedliskach ruderalnych i segetalnych. Występuje na ścierniskach, na łąkach, pastwiskach i trawnikach, terenach kolejowych, poboczach dróg, w rowach, nad rzekami, na nieużytkach na wysypiskach.

Karta Informacyjna Przedsięwzięcia

Budowa zakładu zajmującego się produkcją naczeł specjalistycznych w Olecku przy ul. Przemysłowej, działka nr ewid. 1309/5, obręb 2



Fot. 7. *Ostrożeń* (*Cirsium arvense* (L.) Scop na działce inwestora (fot. B. Stawicka-Legart, czerwiec 2021).



Fot. 8. *Mniszek pospolity* na działce inwestora, fotografia własna (fot. B. Stawicka-Legart, czerwiec 2021).

3.1.2. Fauna

Na terenie inwestycji nie zaobserwowano stanowisk fauny.

Z uwagi na przemysłowy charakter działki i jej otoczenia nie zaobserwowano siedlisk ssaków, gadów, płazów. Występująca na terenie ruderalna roślinność może być potencjalnym siedliskiem pospolicie występujących owadów, jednak podczas obserwacji nie odnotowano obecności ssaków, ptaków, płazów, gadów czy owadów. Powyższe znajduje uzasadnienie iż na działce objętej inwestycją brak jest warunków dla tworzenia siedlisk fauny.

Skąpa roślinność i brak drzew, oczek wodnych prawie całkowicie eliminuje siedliska zwierząt. Zarówno przemysłowy charakter otoczenia i przedmiotowej działki jak i jego dotychczasowe wykorzystanie (magazyn gotowych jachtów) nie stwarzają warunków sprzyjających zasiedlaniu przez zwierzęta. Z punktu widzenia organizacji inwestycji stan ten jest korzystny, ponieważ nie wymaga stosowania ochrony zwierząt, ich przenoszenia itp., a co za tym idzie przedmiotowa inwestycja nie stworzy zagrożenia dla zwierząt i ich siedlisk.

4. Rodzaj technologii

Planowana inwestycja realizowana będzie na nieruchomości położonej w Olecku, przy ul. Przemysłowej, nr działki 1309/5 obręb 2. i polega na budowie zakładu przemysłowego, w którym będzie odbywać się produkcja naczep.

Główną bryłę budynku stanowi prostopadłościenna jednoprzestrzenna hala. Od południowej strony hali zaprojektowano piętrową część socjalną oraz parterowe zaplecze techniczne.

Dokładne parametry budowli załączono w tabeli nr 3.

Tabela 3. Parametry budowli.

1.	Liczba kondygnacji naziemnych	1 -dla cz. produkcyjnej, 2-dla cz. socjalnej
2.	Wysokość [m]	14,3
3.	Poziom wejścia do budynku [m]	168
4.	Powierzchnia zabudowy [M]	4996,43
5.	Powierzchnia użytkowa [m]	2439,34
6.	Kubatura brutto	65381,85
7.	Szerokość elewacji frontowej	36
8.	Długość	124,12

Budowa zakładu zajmującego się produkcją naczeł specjalistycznych w Olecku przy ul. Przemysłowej, działka nr ewid. 1309/5, obręb 2

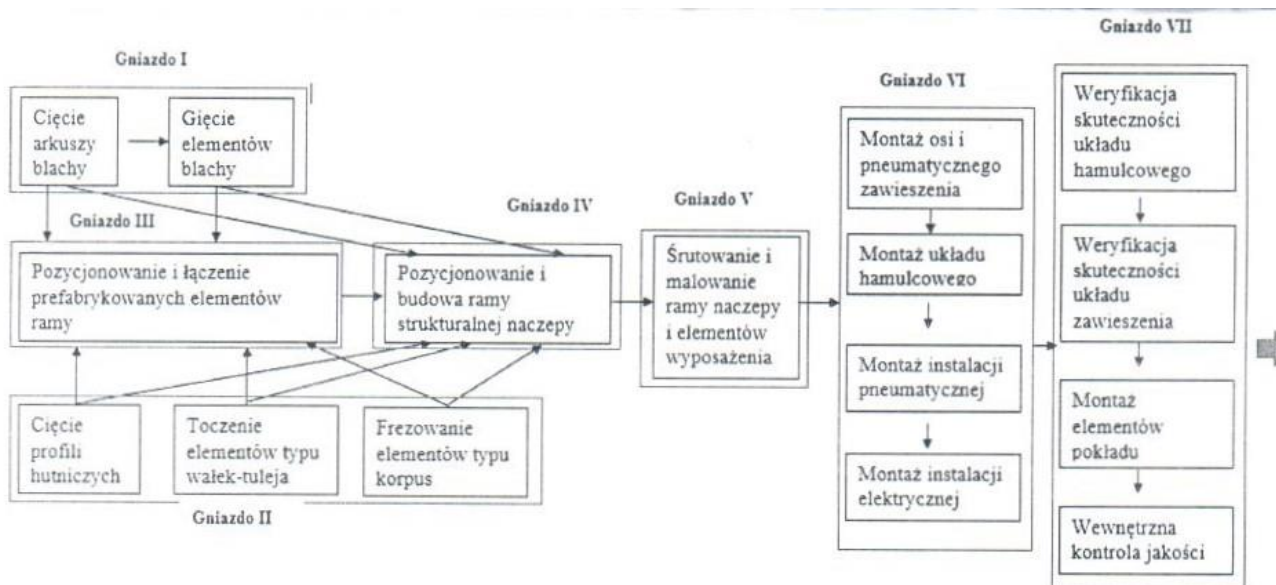
W części produkcyjnej konstrukcja budynku w postaci żelbetowych słupów w rozstawie maksymalnym 6 m posadowionych na żelbetowych stopach fundamentowych. Konstrukcję dachu stanowią więzary kratowe. Ściany budynku wykonane z płyt warstwowych z rdzeniem PIR o grubości 12 cm. Dach z blachy trapezowej o odporności ogniowej RE15, ocieplony płytami z wełny mineralnej grubości 20 cm, z pokryciem z membrany dachowej w klasie NRO.

Część socjalna murowana z bloczków gazobetonowych na zaprawie systemowej, w razie potrzeby ściany wzmocnione zostaną rdzeniami żelbetowymi. Ściany fundamentowe z bloczków betonowych, posadowienie na żelbetowych ławach fundamentowych. Biurowa część budynku posadowiona na ławach żelbetowych, ze ścianami fundamentowymi z bloczków betonowych.

Stropy z prefabrykowanych płyt kanałowych sprężonych. Ściany zewnętrzne ocieplone styropianem i wykończone tynkiem cienkowarstwowym. Dach płaski w konstrukcji stalowej z pokryciem membraną.

Opis procesu technologicznego

Hala produkcyjna będzie podzielona na 7 funkcjonalnych gniazd odpowiadającym poszczególnym etapom produkcji. Powyższe obrazuje schemat organizacji produkcji (Rys. nr 6).



Rys. 6. Blokowy schemat ciągu technologicznego.

- W pierwszym gnieździe obróbkowym będzie realizowane cięcie i gięcie elementów z arkusza blachy- wymagane maszyny to ploter tnący np. przecinarka laserowa, prasa krawędziowa, gilotylna, wciągnik słupowy z chwytakiem magnetycznym lub podciśnieniowym.

Budowa zakładu zajmującego się produkcją naczip specjalistycznych w Olecku przy ul. Przemysłowej, działka nr ewid. 1309/5, obręb 2

- W drugim gnieździe odbywać się będzie wytwarzanie detali z użyciem technologii ubytkowych poprzez toczenie, frezowanie i cięcie- wymagane maszyny: przecinarka taśmowa lub ramowa, tokarka CNC, frezarka CNC.
- W trzecim gnieździe planuje się pozycjonowanie wykonanych detali i łączenie ich w prefabrykaty-wymagane wyposażenie: stoły spawalnicze spawarki MIG/MAG, TIG, wyciągi spawalnicze- drobne narzędzia ślusarskie.
- W czwartym gnieździe przewidziany jest montaż elementów ramy tworzących konstrukcję strukturalną – wymagane wyposażenie: suwnica, stanowisko montażowe, obrotnica, spawarki MIG/MAG, TIG, wyciągi spawalnicze, stanowisko do prostowania termiczno-mechanicznego ram.
- W piątym gnieździe zaplanowano przygotowanie ram do malowania oraz zabezpieczenia poprzez śrutowanie- wymagane wyposażenie: wózek widłowy lub suwnica, komora śrutownicza, drobny sprzęt ślusarski, elektronarzędzia.
- Szóste gniazdo to miejsce montażu osi, zawieszenia, układu hamulcowego, niezbędnych instalacji- wymagane wyposażenie: wózek widłowy lub suwnica, drobny sprzęt ślusarski, elektronarzędzia.
- W siódmym gnieździe zaplanowana jest kontrola poprawności działania poszczególnych mechanizmów i układów naczipy- wymagane wyposażenie: stanowisko diagnostyczne do kontroli układu hamulcowego i układu zawieszenia, drobny sprzęt ślusarski, elektronarzędzia, wózek widłowy lub ciągnik siodłowy.

Przy wjeździe do hali znajdować się będzie stanowisko przyjęcia i dostaw i podręczny magazyn części. Tam też przewidziane są miejsca buforowe na naczipy oczekujące na dalsze etapy produkcji bądź transport zakładów zewnętrznych.

W skład planowanego wyposażenia budynku zakładu produkcyjnego wchodzi:

- CO wodne zasilane z kotłowni gazowej (w części socjalnej- tradycyjne grzejniki płytowe, w części produkcyjnej- nagrzewnice wodne),
- Kanalizacja sanitarna,
- Wentylacja mechaniczna z odzyskiem ciepła,
- Kanalizacja deszczowa podciśnieniowa,
- Sprężonego powietrza,

- Elektryczna,
- Internetowa.

Wymagania sanitarne

Z informacji otrzymanych od Inwestora ustalono, że prace wykonywane w hali nie powodują znacznego zabrudzenia odzieży oraz nie są wykonywane w kontakcie z materiałami zakaźnymi lub trującymi. W projekcie przewidziano szatnie dla pracowników produkcyjnych, umożliwiające przechowywanie w oddzielnych przegrodach odzieży roboczej i własnej. Przy szatniach zaprojektowano umywalnie z wydzieloną kabiną z miską ustępową oraz natryskiem. W szatniach zapewniono min. 50% miejsc siedzących dla zatrudnionych na najliczniejszej zmianie. Między szafkami zostało zapewnione przejście szerokości 1,5 m. Zespół szatni zakłada na 10 pracowników produkcyjnych minimum 1 umywalka, dodatkowo dla komfortu pracowników zostały przewidziane kabiny natryskowe. Toalety wyposażone w umywalki, miski ustępowe oraz pisuary zlokalizowano nie przekraczając max. odległości od stanowiska pracy- 75m. Przewidziano przynajmniej 1 umywalkę, 1 pisuar i 1 miskę ustępową na każdym 30 mężczyzn oraz 1 umywalkę i 1 miskę ustępową na 20 kobiet. Na 1 piętrze zaprojektowano jadalnię do spożywania posiłków własnych dla pracowników.

W pomieszczeniu zapewniona zostanie umywalka, zlewozmywak, urządzenie do podgrzewania oraz szafki indywidualne dla każdego z pracowników. Zakłada się, że spożywanie posiłków odbywać się będzie w 2 turach. Jadalnia przystosowana jest dla 20 osób jednocześnie, w razie potrzeby istnieje możliwość zwiększenia jej pojemności do 30 osób. Pracownicy techniczni będą przechowywać swoją odzież w przeznaczonych do tego miejscach w pomieszczeniu pracy. Posiłki spożywać będą przy swoich biurkach, przy czym dla ich wygody projektuje się aneks kuchenny poza pomieszczeniem pracy. W projekcie przewidziano toaletę przystosowaną dla osób niepełnosprawnych na parterze.

5. Ewentualne warianty przedsięwzięcia

5.1. Wariant zerowy „0”

Wariant „0” opisuje przypadek wariantu najkorzystniejszego dla środowiska, czyli niepodejmowanie inwestycji. W wyniku zastosowania tego wariantu środowisko pozostanie nienaruszone i nic się nie zmieni w porównaniu do stanu istniejącego. Ze względu na brak etapu realizacji inwestycji nie będą wytworzone odpady związane z budową zakładu, w tym odpady

komunale. W związku z zaniechaniem realizacji inwestycji nie wystąpi emisja hałasu oraz zanieczyszczeń.

Jest to wariant neutralny, jednak w dalszej perspektywie niekorzystny dla środowiska, ponieważ nie zostanie ono optymalnie wykorzystane. Otoczenie działki to okolica przemysłowa, teren inwestycji jest przewidziany do zagospodarowania do celów przemysłowych. Inwestycja jest zaplanowana tak, że zakład produkcyjny wraz z terenem utwardzonym zajmie około 28 % powierzchni działki, pozostała część będzie biologicznie czynna. Dodatkowo na działce nie planuje się ruchu pojazdów (za wyjątkiem dostaw komponentów). Pracownicy zakładu nie będą parkować aut na terenie działki, będą korzystać z parkingu ogólnodostępnego, miejskiego zlokalizowanego przy ulicy. Takie sposób wykorzystania zapewnia optymalny, zrównoważony przemysłowy rozwój terenu. Branża, której dotyczy inwestycja jest zbieżna z charakterem jej otoczeniem, bo reprezentuje gałąź przemysłu, w której działają siadające z działką inwestora firmy i będzie proponować produkty komplementarne do wyrobów np. firmy Delphia Sp. z o.o.

Oferta Inwestora nie tylko wpisuje się w otoczenie przemysłowe charakterystyczne dla obszaru inwestycji ale także obszaru regionu. Realizacja planowanej inwestycji jest optymalnym rozwiązaniem pozwalającym kontynuować rozwój regionu zgodnie z jego tradycją przemysłową, znajomością branży wśród potencjalnych pracowników zakładu i zapotrzebowaniem rynku, przez co może wzmocnić pozycję zakładów już funkcjonujących a nawet mieć wpływ na ich dalszy rozwój.

Nie bez znaczenia jest fakt, że opisywany projekt inwestycyjny powstał z uwzględnieniem umiejętności i potrzeb zawodowych i preferencji społeczności oraz idei poszanowania środowiska naturalnego.

Mając zatem do wyboru nie podejmować się realizowania inwestycji i zdać się na przypadkowy wybór ścieżki rozwoju terenu w przyszłości lub zrealizować ją aktualnie, w przedstawionym wyżej kształcie racjonalnym wyborem jest budowa opisywanego zakładu.

Powyższe jest motywowane faktem, iż produkt, który inwestor zaoferuje uzupełni i wzbogaci poprzez swoją innowacyjność wachlarz oferty prezentowanej przez lokalnych producentów branży stoczniowej i około stoczniowej. Inwestor to firma lokalna, dla której miejsce inwestycji jest też miejscem codziennej egzystencji. Zna i rozumie potrzeby lokalnej społeczności i otoczenia przyrodniczego, co wzmocnia zasadność i celowość przedmiotowej inwestycji.

5.2. Wariant proponowany przez inwestora

Planowane przedsięwzięcie polega na budowie zakładu produkcji naczep. Miejsce planowanej inwestycji położone jest w południowym obszarze miasta Olecko, na terenie Warmińsko-Mazurskiej Specjalnej Strefy Ekonomicznej. Wariant ten jest opisany w niniejszej Karcie Informacyjnej Przedsięwzięcia.

5.3. Racjonalny wariant alternatywny

Nie opisano racjonalnego wariantu alternatywnego, ponieważ przeprowadzona analiza wpływu planowanej inwestycji na środowisko potwierdza brak ponadnormatywnego oddziaływania inwestycji na środowisko wokół zakładu.

6. Przewidywana ilość wykorzystywanej wody, surowców, materiałów, paliw oraz energii

6.1. Na etapie realizacji inwestycji

Na etapie realizacji inwestycji prowadzone będą prace związane z przygotowaniem terenu pod budowę. W związku z tym będzie wykorzystywany sprzęt budowlany taki jak: koparki, ładowarki, koparko-ładowarki, spycharki używane w celu realizacji prac ziemnych oraz prac rozbiórkowych, samochody ciężarowe samowyladowcze do transportu materiałów budowlanych oraz dźwigi samojezdne. Wymienione sprzęty napędzane będą olejem napędowym, który będzie zużywanych w ilościach charakterystycznych dla tego typu maszyn.

Inwestor zakłada, że budowa trwać będzie 12 miesięcy i pracować będzie przy niej średnio około 45 pracowników budowlanych.

Materiały wykorzystane do realizacji przedmiotowej inwestycji podzielono na kilka grup;

- surowce- w skład których wchodzi kruszywa, piasek, żwir, kamień, drewno, etc.
- materiały- cement, gips, metale, produkty drewniane bądź drewnopochodne, szkło, farby, produkty chemiczne
- paliwa-benzyna, olej napędowy
- woda- wodna pitna i do celów technologicznych
- energia elektryczna

Zużycie wody:

Na etapie realizacji inwestycji woda zużywana będzie na potrzeby socjalno-bytowe pracowników budowlanych oraz na cele budowlane. Przyjęto, że budowa potrwa 12 miesięcy, przy budowie średnio będzie zatrudnionych 40 osób. Zakłada się, że pracownik budowlany zużyje zalecane 2,5 litra wody podczas 8 godzin pracy.

$250 \text{ dni roboczych} \times 40 \times 2,5 \text{ litra wody} = 25000 \text{ tys. litrów wody tj. } 25 \text{ m}^3 \text{ wody.}$

Przewiduje się zużycie wody do celów budowlanych w ilości ok. 50 m³/na dobę, przyjmując iż prace będą trwały 250 dni roboczych całkowite zużycie wyniesie: $250 \text{ dni} \times 50 \text{ m}^3/\text{dobę} = 12500 \text{ m}^3$

Na etapie eksploatacji inwestycji woda nie będzie wykorzystywana do celów technologicznych a zatem zużycie wody będzie wyłącznie na potrzeby socjalno-bytowe pracowników. Przy założeniu, że docelowe zatrudnienia wynosić będzie 80 osób należy wskazać, iż zużycie wody kształtować się będzie następująco: $250 \text{ dni roboczych} \times 80 \text{ pracowników} \times 2,5 \text{ litra wody} = 50000 \text{ tys. litrów wody tj. } 50 \text{ m}^3 \text{ wody na rok.}$

Ścieki

Ścieki sanitarne odprowadzane będą do kolektora kanalizacji sanitarnej przy ul. Przemysłowej, przyłączem kanalizacji sanitarnej, w ilości 2.33 dm³/s.

Ponieważ woda nie będzie zużywana do celów technologicznych a zatem ścieki odprowadzane przez zakład nie będą ściekami produkcyjnymi. Odprowadzane ścieki będą posiadały parametrach charakterystyczne dla ścieków komunalnych, w ilości 50 m³ na rok.

Wody opadowe

Wody opadowe odprowadzane będą w ilości 204,23 dm³/s, przy założeniu deszczu miarodajnego w ilości 300 l/s x ha).

Zużycie energii elektrycznej

Na etapie realizacji inwestycji zużycie energii elektrycznej wiązać się będzie z używaniem maszyn i urządzeń budowlanych, w tym: halogenów, wiertarek, wkrętarek etc. Zużycie energii elektrycznej na etapie budowy jest trudne do oszacowania. Biorąc pod uwagę fakt, iż większość maszyn i urządzeń będzie napędzana silnikami spalinowymi, zużycie energii elektrycznej będzie miało marginalne znaczenie.

6.2. Na etapie eksploatacji inwestycji

Zużycie energii na etapie eksploatacji inwestycji jest trudne do oszacowania. Potrzeby energetyczne w większości będą zaspokajane poprzez energię odnawialną. Inwestor zamontuje panele fotowoltaiczne o mocy dostosowanej do potrzeb wytwórczych zakładu.

7. Rozwiązania chroniące środowisko

7.1. Na etapie realizacji inwestycji

Na etapie budowy należy tak zaplanować i zorganizować prace, aby zminimalizować zanieczyszczenie gruntu.

Działaniami chroniącymi środowisko będą:

- oszczędnie gospodarowanie terenem, ograniczyć do niezbędnego minimum zasięg wymiany gruntów (jeżeli zostanie stwierdzona taka potrzeba),
- ograniczenie czasu prowadzonych odwodnień (jeżeli zostanie stwierdzona taka potrzeba).

Zaplecze budowy zostanie zorganizowane tak, aby zabezpieczyć podłoże przed zanieczyszczeniem poprzez:

- utwardzenie terenu na którym będzie zlokalizowane zaplecze, - strefy, w których będzie zlokalizowany postój maszyn, pojazdów pracujących na budowie, miejsca parkingów dla pracowników, miejsca tankowania pojazdów, miejsca przechowywania materiałów niebezpiecznych (np. paliwa, materiały smarne, rozpuszczalniki, farby), miejsca magazynowania odpadów niebezpiecznych należy uszczelnić (wyłożyć materiałami izolacyjnymi) przed ewentualnym przedostaniem się substancji niebezpiecznych do środowiska gruntowo-wodnego,

- zaplecze budowy zostanie wyposażone w szczelne sanitariaty, których zawartość będzie usuwana przez uprawnione podmioty,

- odpady będą segregowane i magazynowane w wydzielonym miejscu, odbierane przez uprawnione podmioty,

- Odpady niebezpieczne, jakie mogą się pojawić w ramach robót budowlanych, będą przekazywane do zagospodarowania wyłącznie uprawnionym podmiotom,

- wykonawca zadba, aby sprzęt wykorzystywany podczas budowy spełniał wymagane normy, był w dobrym stanie technicznym, co zminimalizuje negatywny wpływ na środowisko, wyciek do środowiska substancji niebezpiecznych,

Budowa zakładu zajmującego się produkcją naczep specjalistycznych w Olecku przy ul. Przemysłowej, działka nr ewid. 1309/5, obręb 2

- w razie wycieku substancji ropopochodnych, wykonawca zastosuje środki do ich neutralizacji jak np. sypkie sorbenty hydrofobowe, hydrofobowe maty sorpcyjne w arkuszach lub rolkach, poduszki i rękawy sorpcyjne, biopreparaty.

7.2. Na etapie eksploatacji inwestycji

Z uwagi na charakter planowanego przedsięwzięcia działania chroniące środowisko na etapie eksploatacji inwestycji będą miały na celu zminimalizowanie negatywnego wpływu na środowisko poprzez:

- ograniczenie emisji do powietrza gazów i pyłów,
- właściwą gospodarkę odpadami i substancjami niebezpiecznymi,
- odpowiednią gospodarkę surowcową.

Działania prowadzące do minimalizacji emisji zanieczyszczeń, a tym samym oddziaływanie ze względu na emisję zanieczyszczeń do powietrza będą polegały na:

- Zastosowaniu rozwiązań technologicznych oczyszczających powietrze (proces nanoszenia powłok będzie się odbywał w wydzielonej kabine lakierniczej, z kilkietapowym procesem filtracji);
- Oprzyrządowanie kabiny i układ filtracji będą poddawane regularnym serwisom i wymianom;
- Zastosowanie niskoemisyjnego paliwa, pod względem emisji gazów i pyłów do powietrza- gazu ziemnego;
- Minimalne zużycie energii elektrycznej dzięki zamontowaniu instalacji fotowoltaicznej o mocy dostosowanej do potrzeb zakładu.

Z uwagi na fakt, że oddziaływanie źródeł emisji nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu i wartości odniesienia, do którego inwestor posiada tytuł prawny, nie przewiduje się oddziaływania na obszary podlegające ochronie, na obszary objęte Europejską Siecią Ekologiczną Natura 2000.

Działania chroniące środowisko w zakresie gospodarki odpadami będą polegały na zgodnym z obowiązującymi przepisami magazynowaniu odpadów, zabezpieczeniu przed wyciekami do gruntu i wód podziemnych. Odpady niebezpieczne będą zabezpieczone przed odciekami, magazynowane w wydzielonym miejscu, na utwardzonym podłożu.

Odpady będą przekazywane do unieszkodliwienia wyłącznie uprawnionym podmiotom.

8. Rodzaje i przewidywane ilości wprowadzanych do środowiska substancji lub energii przy zastosowaniu rozwiązań chroniących środowisko

8.1. Odpady

Rodzaje i przewidywane ilości wytwarzanych odpadów na etapie realizacji i eksploatacji inwestycji przedstawiono punkcie 13. „Przewidywane ilości i rodzaje wytwarzanych odpadów oraz ich wpływ na środowisko”.

8.2. Ścieki

Zgodnie z opisem we wcześniejszej części karty, ścieki sanitarne odprowadzane będą w ilości 2,33 dm³/s. Ścieki sanitarne odprowadzane będą do kolektora kanalizacji sanitarnej w ul. Przemysłowej, przyłączem kanalizacji sanitarnej (według odrębnego opracowania).

Wody opadowe i roztopowe

Na potrzeby niniejszego opracowania obliczono ilość wód opadowych i roztopowych z terenu przedsięwzięcia. Obliczenia ilości wód opadowych przeprowadza się na podstawie wzoru (Szpindor A. „Zaopatrzenie w wodę i kanalizacja wsi”, Arkady, 1992):

$$Q = q \cdot \varphi \cdot \Psi_{sr} \cdot F$$

, gdzie:

Q – ilość wód opadowych wprowadzanych do ziemi [dm³/s];

q – natężenie opadu deszczu [dm³/s · ha];

φ – współczynnik opóźnienia spływu [-];

Ψ_{sr} – współczynnik spływu [-];

F – całkowita powierzchnia zlewni równa powierzchni działki – 3,1107 [ha].

- Natężenie opadu deszczu q oblicza się według poniższego wzoru:

$$q = \frac{6,63 \cdot \sqrt[3]{H^2 \cdot C}}{t_d^{0,66}}$$

, gdzie:

q – natężenie opadu deszczu [dm³/s·ha];

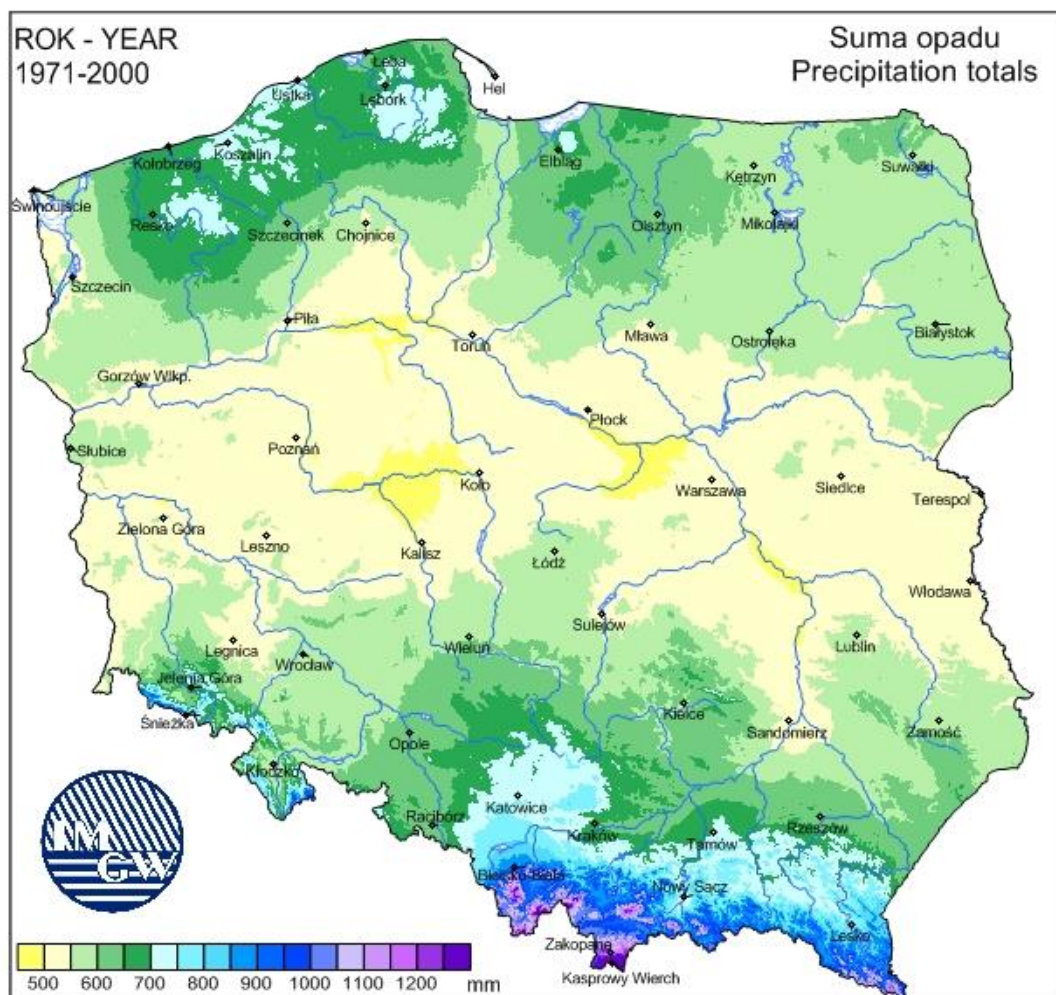
Budowa zakładu zajmującego się produkcją naczip specjalistycznych w Olecku przy ul. Przemysłowej, działka nr ewid. 1309/5, obręb 2

H – wysokość opadu [mm];

C – częstotliwość pojawiania się deszczu miarodajnego [lata];

t - czas trwania deszczu [min]

Do obliczenia natężenia opadu deszczu q przyjęto, że czas trwania deszczu wynosi 15 minut, przy prawdopodobieństwie przewyższenia 50%. Częstotliwość pojawiania się deszczu miarodajnego C oblicza się na podstawie wzoru $C = 100/p$, więc skoro prawdopodobieństwo przewyższenia wynosi 50%, zatem powyższy współczynnik C wynosi: $C = 100/50 = 2$. Wysokość opadu przyjęto na podstawie mapy zaczerpniętej ze strony internetowej old.imgw.pl/klimat. Mapa ta zawiera roczną sumę opadów w Polsce z wielolecia (lata 1971 – 2000). Dla miejsca planowanej inwestycji, zgodnie z danymi zawartymi na mapie roczna suma opadów dla miejsca planowanej inwestycji wynosi 650 mm. Poniżej przedstawiono mapę pobraną z portalu old.imgw.pl/klimat.



Rys. 7. Roczna suma opadów z wielolecia (1971 – 2000).

Podstawiając powyższe dane do wzoru na natężenie opadu deszczu otrzymuje się:

$$q = \frac{6,63 \cdot \sqrt[3]{650^2 \cdot 2}}{15^{0,66}} = \frac{6,63 \cdot 94,54}{5,97338} = 104,9916 \approx \mathbf{104,99} \left[\frac{dm^3}{s \cdot ha} \right]$$

- Współczynnik opóźnienia spływu φ oblicza się ze wzoru:

$$\varphi = \frac{1}{n\sqrt{F}}$$

, gdzie:

φ – współczynnik opóźnienia spływu [-];

F – powierzchnia zlewni [ha];

n - współczynnik zależny od spadku i kształtu powierzchni zlewni, równy:

n = 8 – duże spadki terenu i ześrodkowana zlewnia;

n = 6 – długość zlewni 2x większa od jej szerokości, spadki terenu pozwalają na osiągnięcie prędkości spływu wód równej ok. 1,2 m/s;

n = 4 – nieduże spadki terenu i wydłużona zlewnia.

Podstawiając wartości do wzoru otrzymano:

$$\varphi = \frac{1}{\sqrt[4]{3,1107}} = \frac{1}{1,33} = \mathbf{0,75}$$

- Wartość współczynnika spływu $\Psi_{sr.}$ oblicza się ze wzoru:

$$\Psi_{sr.} = \frac{\sum \Psi_n \cdot F_n}{\sum F_n}$$

Wartość współczynnika Ψ_n zależy od rodzaju powierzchni. Wartość F_n określa wielkość tej powierzchni wyrażoną w ha. W tabeli poniżej przedstawiono empiryczne wartości współczynnika spływu w zależności od rodzaju powierzchni.

Tabela 4. Wartości współczynnika spływu Ψ w zależności od rodzaju powierzchni.

Rodzaj powierzchni	Współczynnik Ψ
Dachy szczelne (blacha, papa)	0,90 – 0,95
Drogi bitumiczne	0,85 – 0,90
Bruki kamienne i klinkierowe	0,75 – 0,85
Bruki jak wyżej, lecz bez zalanych spoin	0,50 – 0,70

Budowa zakładu zajmującego się produkcją naczip specjalistycznych w Olecku przy ul. Przemysłowej, działka nr ewid. 1309/5, obręb 2

Bruki gorsze bez zalanych spoin	0,40 – 0,50
Drogi tłuczniowe	0,25 – 0,60
Drogi żwirowe	0,15 – 0,30
Powierzchnie niebrukowane	0,10 – 0,20
Parki, ogrody, łąki, zieleńce	0,00 – 0,10

Całkowita powierzchnia działki wynosi 31 107 m², z czego powierzchnia utwardzona wynosi 8 645,55 m². Na podstawie wizji lokalnej oraz projektu określono rodzaje terenów, ich powierzchnię oraz współczynnik Ψ .

Tabela 5. Rodzaje terenów, powierzchnie i współczynnik Ψ .

Rodzaj powierzchni	Powierzchnia [m ²]	Powierzchnia [ha]	Współczynnik Ψ
Powierzchnia utwardzona	8 645,55	0,86	0,95
Powierzchnia biologicznie czynna	22 461,45	2,25	0,2

Podstawiając wartości do wzoru otrzymano:

$$\Psi_{\text{sr.}} = \frac{(0,86 \cdot 0,95) + (2,25 \cdot 0,2)}{3,1107} = \frac{1,267}{3,1107} = 0,4073 \approx 0,41$$

Po podstawieniu wszystkich danych do wzoru na całkowitą ilość wód opadowych i roztopowych, otrzymano wynik:

$$Q = 104,99 \cdot 0,75 \cdot 0,41 \cdot 3,1107 = 100,43 \left[\frac{dm^3}{s} \right]$$

Maksymalna ilość wód opadowych i roztopowych na terenie planowanej inwestycji, wyniesie:

$$Q_d = 104,99 \left[\frac{dm^3}{s} \right] \cdot 15 \left[\frac{min}{d} \right] \cdot 60 \left[\frac{s}{min} \right] = 94\,491 \left[\frac{dm^3}{d} \right] = 94,49 \left[\frac{m^3}{d} \right]$$

$$Q_{maxh} = 104,99 \left[\frac{dm^3}{s} \right] \cdot 3600[s] = 377\,964 \left[\frac{dm^3}{h} \right] = 378 \left[\frac{m^3}{h} \right]$$

$$Q_{roczne} = 94,49 \left[\frac{m^3}{d} \right] \cdot 365 \left[\frac{d}{rok} \right] = 34\,488,85 \left[\frac{m^3}{rok} \right]$$

Wody opadowe i roztopowe będą zagospodarowane na działce Inwestora.

8.3. Gazy i pyły

8.3.1 Emisja na etapie realizacji inwestycji

Na etapie realizacji inwestycji emisja gazów i pyłów do powietrza atmosferycznego wynikać będzie z charakteru prac budowlanych. Nie jest możliwe określenie ilości wprowadzanych do atmosfery zanieczyszczeń, ponieważ na tym etapie projektowym nie ma informacji o tym jaka firma będzie prowadziła prace budowlane oraz jaki dokładnie sprzęt będzie wykorzystywany do tych prac. Dodatkowym czynnikiem warunkującym brak możliwości przeprowadzenia obliczeń jest fakt, że emisja pochodząca z silników spalinowych jest niezorganizowana. Można jednak stwierdzić, że na etapie realizacji inwestycji wystąpi emisja tlenków siarki, tlenków azotu, tlenku węgla, dwutlenku węgla oraz pyłów. Zastosowanie nowoczesnych i sprawnych technicznie maszyn wpłynie korzystnie na ograniczenie emisji zanieczyszczeń.

8.3.2 Emisja na etapie eksploatacji inwestycji

Na etapie realizacji inwestycji emisja gazów i pyłów do powietrza będzie wynikiem malowania oraz śrutowania. Procesy cięcia arkuszy oraz spawania będą się odbywały w systemie zamkniętym. Przy danym stanowisku wszelkie zanieczyszczenia w postaci pyłów będą „łapane” w miejscowe, przenośne odciągi z systemem filtracji pyłów. Nieznaczna emisja wynikająca ze spawania oraz cięcia będzie się odbywała w sposób niezorganizowany. Ze względu na zastosowanie systemu odciągów miejscowych, mobilnych, z systemem zamkniętym, bez wyrzutu na zewnątrz wszelkie zanieczyszczenia będą wyłapywane przez filtry.

Emisja do powietrza będzie się odbywała w wyniku malowania i śrutowania.

8.3.3.a Śrutowanie

Jednym ze źródeł emisji będzie śrutowanie. Przewiduje się do tego celu komorę śrutowniczą, która będzie posadowiona w hali produkcyjnej (gniazdo nr 2). Komora zasadnicza będzie wykonana z konstrukcji stalowej obudowanej płytami warstwowymi z rdzeniami styropianowymi (75 mm). Takie poszycie gwarantuje właściwą izolację akustyczną i termiczną.

Przewiduje się 2 stanowiska czyszczące; ścierniwem czyszczącym będzie śrut stalowy.

System recyrkulacji ścierniwa służy do transportowania, separacji (regeneracji), magazynowania i podawania ścierniwa w procesie czyszczenia strumieniowo-ściernego.

W skład systemu wchodzi:

-Oczyszczarka strumieniowa-

- Podnośnik kubelkowy, który posiada otwory inspekcyjne pozwalające na łatwy dostęp do pasa i kubelków. Praca podnośnika jest tak sterowana aby nie startował obciążony, a ścierniwo jest nasypane już na pracujący układ. Podnośnik jest wyposażony w silnik elektryczny o mocy 1,1 kW
- **Separator ścierniwa z sitem obrotowym** połączony jest z podnośnikiem kubelkowym i instalacją odpylającą komorę, co gwarantuje oczyszczenie ścierniwa z zanieczyszczeń pyłowych. Oczyszczony śrut opada do zbiornika zasypowego, a pyły są separowane do zbiornika zrzutowego zanieczyszczeń.
- Zbiornik zasypowy: umieszczony nad oczyszczarkami, wyposażony w leje zasypowe wraz z zaworami zabezpieczającymi. Spełnia funkcję magazynowania oczyszczonego ścierniwa.

Pojemność min. 800 l pozwala na magazynowanie kilku oczyszczarek ścierniwa. Stąd następuje zapewnienie oczyszczarki, a później kolejne wykorzystanie ścierniwa, które jest w ciągłym obiegu. W zbiorniku zastosowany jest obrotowy czujnik poziomu ścierniwa, który uruchamia rozłączenie podłoga zgarniająca (lub zbiornik podłogowy)- podnośnik kubelkowy w momencie napełniania zbiornika zasypowego. Taki system pozwala na uniknięcie ewentualnej awarii oraz na oszczędność energii elektrycznej.

Zbiornik zasypowy podłogowy

Umieszczony w zagłębieniu podnośnika kubelkowego. Odbiera bezpośrednio z podłogi komory roboczej ścierniwo wykorzystane w procesie czyszczenia. Ścierniwo ze zbiornika zasypowego transportowane jest do zbiornika zasypowego poprzez podnośnik kubelkowy.

Założenia do wyliczeń emisji przyjęto na podstawie parametrów podanych przez producenta.

Redukcja zanieczyszczeń ze śrutowania odbywa się w odpylaczu komorowym. Posadowiony w maszynowni, wykonany na bazie filtrów patronowych - poliestrowych, oczyszczanych impulsami sprężonego powietrza.

Parametry techniczne odpylacza komorowego:

- ◆ Przepływ powietrza 35 000 m³/godz;
- ◆ Moc wentylatora 30 kW;

Budowa zakładu zajmującego się produkcją naczip specjalistycznych w Olecku przy ul. Przemysłowej, działka nr ewid. 1309/5, obręb 2

- ◆ Ilość wkładów filtracyjnych 24;
- ◆ Powierzchnia filtrów 288 m²;
- ◆ Materiał filtracyjny poliester o podwyższonej gramaturze;
- ◆ Oczyszczanie filtrów- sprężonym powietrzem pulsacyjne;
- ◆ Zapotrzebowanie sprężonego powietrza przy p=0,7 Mpa 500-600 l/min;
- ◆ Zalecane ciśnienie pracy 5-6 bar;
- ◆ **Emisja zanieczyszczeń do atmosfery < 4 mg/m³ zgodnie z normą, < 2 mg/m³ wynikowo przyjęto na podstawie normy podanej przez producenta oraz pomiarach przeprowadzonych przez producenta średnią emisję zanieczyszczeń na poziomie 3 mg/m³.**

W procesie śrutowania do powietrza będzie emitowany pył. Przyjmuje się, że podczas dwuzmianowej pracy zakładu śrutowanie będzie zachodziło przez około 12h na dobę. Biorąc pod uwagę soboty i niedziele oraz dni wolne przyjęto 250 dni roboczych w ciągu roku. Zgodnie z przyjętymi założeniami wyliczona została średnia emisja godzinowa oraz średnia emisja roczna. Liczba godzin pracy w związku z przyjętymi założeniami wynosi 3000.

Emisja godzinowa wyliczona na podstawie wskaźnika- 3 mg/m³, przy przepływie powietrza 35 000 m³ na godzinę daje nam 0,105 kg.

Roczna emisja pyłu ze śrutowania wynosi: 315 kg.

Emisja godzinowa pyłu, biorąc pod uwagę liczbę godzin pracy w ciągu roku wynosi: 0,105 kg.

Rozgraniczamy w pyłe ogółem emisję godzinową:

Pył PM 10-0,0525 kg

Pył PM 2,5- 0,0525 kg

Przyjęto, że emisja ze śrutowania będzie zachodziła emitorem oznaczonym jako E1. Projekt zakłada następujące parametry emitorów:

-Wysokość- 15 m od ziemi;

-Średnica- około 50 cm.

Emitor pionowy, zadaszony.

8.3.2.b Emisja z malowania, powlekania powłokami lakierniczymi oraz mycia

EMISJA Z MALOWANIA- POWLEKANIA POWŁOKAMI LAKIERNICZYMI

Głównym źródłem emisji z pomieszczenia kabiny będzie proces nanoszenia powłok lakierniczych i suszenia elementów stalowych naczepy. Proces będzie zachodził w zamkniętej kabinie lakierniczej, z zastosowaniem metody natrysku. Elementy do lakierowania będą umieszczone na podeście. Lakierowanie będzie się odbywało ręcznie przy użyciu pistoletu.

Oczyszczanie powietrza będzie zachodziło poprzez kilkustopniową filtrację:

- filtr wstępny kieszeniowy klasy EU4/G4- w generatorze przed palnikiem;
- filtr sufitowy dokładnego oczyszczania V600 klasy F5- w plenum kabiny,
- filtr zgrubny na siatkach dolnych Paint STOP klasy G3 wraz z filtrem klasy G4;
- filtr końcowy materiałowy klasy EU4,
- kanały wentylacyjne- komplet instalacji wentylacyjnej z blachy ocynkowanej

Filtry pozwalają na wychwytywanie cząstek stałych i ciekłych preparatów. Filtr węglowy pozwoli w dużym stopniu ograniczyć emisję LZO. Przewiduje się nie więcej niż 4h na zmianę lakierowania, w przypadku pracy dwuzmianowej lakierowanie nie przekroczy 8h na dobę. Czas emisji oszacowano jako 2920 godz./rok.

Kilkustopniowy system filtracji wraz z filtrem węglowym według danych ogólnie dostępnych, od producentów może wynieść około 60%. Zakłada się, że poziom redukcji będzie nie mniejszy niż 30%.

Na podstawie analizy kart charakterystyki preparatów lakierniczych powszechnie stosowanych w przemyśle przyjęto następujący rodzaj substancji emitowanych do powietrza:

- toluen,
- ksylen,
- etylobenzen,
- octan butylu,
- węglowodory alifatyczne,
- węglowodory aromatyczne.

Przewidywane rodzaje i ilości rocznego zużycia preparatów ciekłych w kabinie lakierniczej:

Tabela 6. Emisja zanieczyszczeń w związku z użyciem poszczególnych preparatów

Rodzaj preparatu	Przewidywane zużycie (kg/rok)	Substancja emitowana do powietrza	Nr CAS	Średnia zawartość substancji w preparacie (%)	Emisja roczna wyliczona na podstawie zawartości substancji w preparacie przed systemem filtracji	Emisja do powietrza zredukowana (30%)
EMALIA	970	Solvent nafta (węglowodór aromatyczny)	-	do 19	194	184,30
		Octan butylu	123-86-4	10	97	67,90
		etylobenzen		2	19,4	13,58
		Octan 1-metoksy-2-propylu (węglowodór alifatyczny)	-	9	87,3	61,11
		Ksylen	1330-20-7	do 20	194	135,8
FARBA (PÓLPOYSK)	1280	Octan butylu	123-86-4	do 16	204,8	143,36
		Ksylen	1330-20-7	do 15	192	134,4
		etylobenzen	100-41-4	do 2	25,6	17,92
PODKŁAD AKRYLOWY	1360	Octan butylu	123-86-4	15	204	142,8
		Ksylen	1330-20-7	7,5	102	71,4
		Octan 1-metoksy-2-propylu (węglowodór alifatyczny)	-	7,5	102	71,4
Rozcieńczalnik	450	Octan butylu	123-86-4	40	180	126
		ksylen	1330-20-7	42,5	191,25	133,88
		toluen	108-88-3	7,25	32,62	22,83
		Węglowodory alifatyczne	-	10	45,0	31,50
SUMA	4060					

Emisję łączną poszczególnych substancji wynikającą z procesów lakierowania i mycia przedstawiono w poniższej tabeli, z rozbiem na emisję roczną oraz godzinową.

Tabela 7. Emisja zanieczyszczeń wynikająca z procesów lakierowania i mycia

SUBSTANCJE RAZEM	Emisja roczna przed redukcją	Emisja roczna po redukcji	Emisja godzinowa po redukcji
OCTAN BUTYLU	685,8	480,06	0,1644
KSYLEN	679,25	475,48	0,163
TOLUEN	32,63	22,83	0,008
WĘGLOWODORY ALIFATYCZNE	234,3	164,01	0,06
WĘGLOWODORY AROMATYCZNE	184,3	129,01	0,0442
ETYLOBENZEN	45,0	31,5	0,011

Emisja z malowania i powlekania farbami oraz mycia będzie zachodziła emitorem oznaczonym jako E2. Projekt zakłada następujące parametry emitora:

- wysokość około 15m;
- średnica około 30 cm.

Projektuje się emitor pionowy, zadaszony.

8.3.2.c Emisja z kotłowni gazowej

Kotłownia gazowa będzie źródłem emisji gazów i pyłów. Ze względu na przewidywaną skalę działalności zakładu średnie roczne zużycie gazu wyniesie 30 000 m³.

Ilości i rodzaje zanieczyszczeń zostały wyliczone na podstawie wskaźników KOBIZE dla nominalnej mocy cieplnej kotła pomiędzy 0,5 do 5 MW. Ze względu na znikomą emisję w porównaniu z innymi procesami, emisję wynikającą z kotłowni pomięto przy obliczaniu rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń.

Wskaźniki KOBIZE dla gazu ziemnego:

Tlenki siarki- 0,002 x s

S- Zawartość siarki całkowitej wyrażona w miligramach na metr sześcienny

Przyjęto według charakterystyki gazu ziemnego zawartość siarki jako 40 mg/m³

Tlenki azotu- 1,52

Tlenek węgla- 0,30

Dwutlenek węgla- 2000

Pył zawieszony (TSP)- 0,0005

Tabela 8. Wskaźniki KOBIZE dla gazu ziemnego

Lp.	Zanieczyszczenie	Jednostka wskaźnika	Emisja roczna (kg)
1.	Tlenki siarki (SO _x /SO ₂)	g/m³	2,4
2.	Tlenki azotu (NO _x /NO ₂)		45,6
3.	Tlenek węgla (CO)		9
4.	Dwutlenek węgla (CO ₂)		60 000
5.	Pył zawieszony (TSP)		0,015

Ze względu na znikomą ilość emitowanego pyłu, w wyniku eksploatacji kotłowni gazowej, w wyliczeniach rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń została pominięta, jako mało istotna.

8.3.3. Współczynnik aerodynamicznej szorstkości terenu

Aerodynamiczna szorstkość terenu jest bardzo ważnym parametrem określającym pokrycie terenu. Zgodnie z *Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu* współczynnik ten wyznacza się dla obszaru o promieniu równym 50 wysokościom najwyższego źródła emisji zanieczyszczeń.

Wyznacza się go ze wzoru:

$$z_0 = \frac{1}{F} \sum c (F_c \times z_{0c})$$

gdzie:

z_0 – średnia wartość współczynnika aerodynamicznej szorstkości terenu;

F – powierzchnia obszaru objętego obliczeniami;

c – numer obszaru o danym typie pokrycia.

Wartość współczynnika aerodynamicznej szorstkości terenu określa ilość przeszkód terenowych, między innymi takich jak: lasy, zabudowa. Im mniejsza wartość tego współczynnika tym mniej przeszkód terenowych. W poniższej tabeli przedstawiono wartości współczynnika aerodynamicznej szorstkości terenu zgodnie z *Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu*.

Tabela 9: Wartości współczynnika aerodynamicznej szorstkości terenu z_0 zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu.

Lp.	Typ pokrycia terenu	Współczynnik z_0
1	Woda	0,00008
2	Pastwiska, łąki	0,02
3	Pola uprawne	0,035
4	Sady, zarośla, zagajniki	0,4
5	Lasy	2,0
6	Zwarta zabudowa wiejska	0,5
7	Miasto do 10 tys. mieszkańców	1,0
8	Miasto 10 – 100 tys. mieszkańców	-
8.1	- zabudowa niska	0,5
8.2	- zabudowa średnia	2,0
9	Miasto 100 – 500 tys. mieszkańców	-
9.1	- zabudowa niska	0,5
9.2	- zabudowa średnia	2,0
9.3	- zabudowa wysoka	3,0
10	Miasto powyżej 500 tys. mieszkańców	-
10.1	- zabudowa niska	0,5
10.2	- zabudowa średnia	2,0
10.3	- zabudowa wysoka	5,0

Najwyższym miejscem wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza są emitory od E1 do E2. Wylot każdego emitora znajduje się na wysokości 15 m od powierzchni ziemi. Zgodnie z punktem, teren o zasięgu pięćdziesięciokrotności wysokości najwyższego miejsca emisji gazów lub pyłów do powietrza będzie kołem o promieniu 700 m. Powierzchnia analizowanego terenu wynosi 154 ha.

W celu wyznaczenia współczynnika aerodynamicznej szorstkości terenu otaczającego emitory posłużono się wizją lokalną i mapą dostępną pod adresem mapy.geoportal.gov.pl. Analizowany teren podzielono na różne typy terenu, względem jego pokrycia i określono ich powierzchnię.

Budowa zakładu zajmującego się produkcją naczip specjalistycznych w Olecku przy ul. Przemysłowej, działka nr ewid. 1309/5, obręb 2

Teren podzielono następująco:

Zabudowa średnia –77 ha;

Pastwiska, łąki -39 ha;

Lasy- 38 ha

Zabudowa średnia- 77 ha

Powierzchnia całkowita: 154 ha

Zgodnie z powyższymi danymi współczynnik aerodynamicznej szorstkości terenu wynosi:

$$z_0 = \frac{(39 \times 2) + (39 \times 0,02) + (77 \times 2)}{154} = 1,52$$

8.3.4. Aktualny stan jakości powietrza

Obliczenia rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu atmosferycznym przeprowadza się dla substancji określonych w *Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu*. W rozporządzeniu tym podane są dopuszczalne wartości odniesienia substancji w powietrzu atmosferycznym.

Ważnym elementem obliczeń jest tło substancji. Jako **załącznik** do niniejszego wniosku dołączono tło zanieczyszczeń określone przez Główny Inspektorat Ochrony Środowiska, Regionalny Wydział Monitoringu Środowiska w Olsztynie z dnia 15.06.2021 roku. Dla pozostałych substancji tło określa się jako 10% wartości odniesienia uśrednionej dla jednego roku. W poniższej tabeli przedstawiono wartości odniesienia i tła zanieczyszczeń dla poszczególnych substancji, zawierających się w wykorzystywanych materiałach.

Tabela 10: Wartości odniesienia i tła zanieczyszczeń dla poszczególnych substancji, zawierających się w wykorzystywanych materiałach.

Lp	Nazwa Substancji	Nr CAS	Wartości odniesienia w [µg/m ³] uśrednione dla okresu:		Tło zanieczyszczeń
			1 godziny	1 roku	
1	Toluen	108-88-3	100	10	1
2	Ksylen	1330-20-7	100	10	1

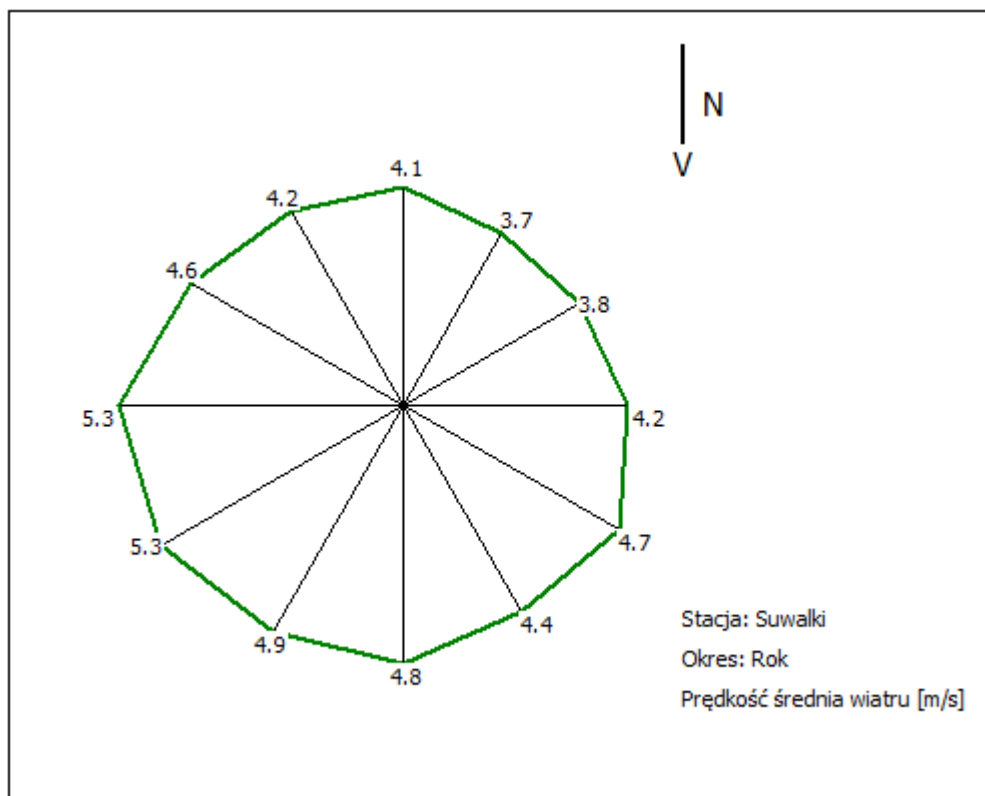
3	Węglowodory alifatyczne	-	3000	1000	100
	Węglowodory aromatyczne	-	1000	43	4,30
5	Etylobenzen	100-41-4	500	38	3,8
	Octan butylu	123-86-4	100	8,70	0,87
9	Pył całkowity (TSP)	-	-	-	-
10	Pył PM _{2,5}	-	-	-	7,5
11	Pył PM ₁₀	-	280	40	10,0

* wartości tła zanieczyszczeń zaczerpnięte z pisma GIOŚ

8.3.5. Warunki meteorologiczne

Najbardziej istotnym aspektem na rozprzestrzenianie się zanieczyszczeń w powietrzu atmosferycznym są warunki meteorologiczne. W wyniku działania wiatru bądź innych zjawisk pogodowych zanieczyszczenia mogą przenosić się na bardzo duże odległości, bądź też wracać na powierzchnię ziemi, między innymi w postaci kwaśnych deszczy.

Ważnymi elementami mającymi duży wpływ na rozchodzenie się zanieczyszczeń są: temperatura, stopień pionowej stateczności powietrza, siła i kierunek wiatru wraz z turbulencjami powietrza oraz opady. Niniejszy wniosek dotyczy planowanej inwestycji na terenie przemysłowym w Olecku. Najbardziej reprezentatywna dla tej lokalizacji jest stacja pomiarowa.

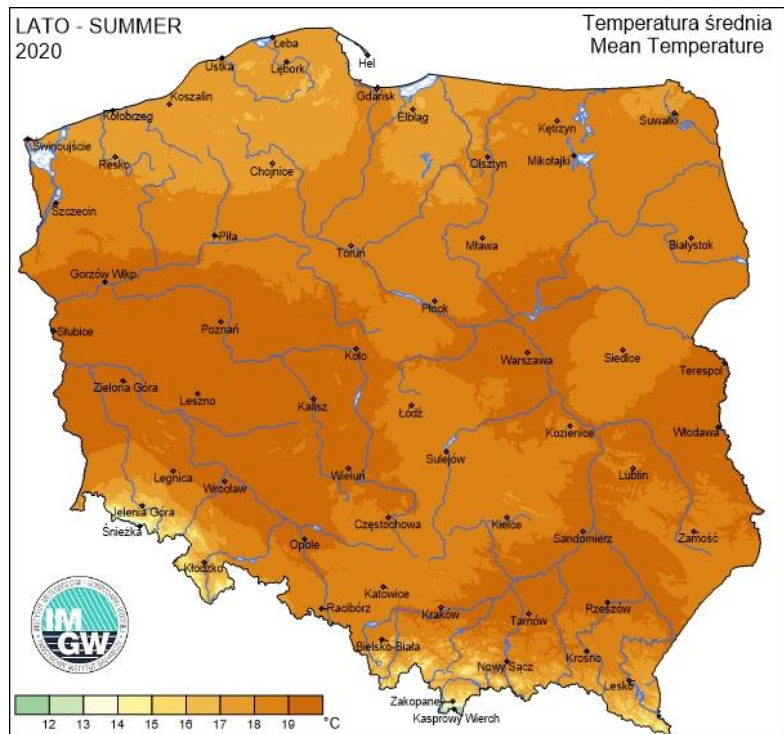


Rys. 8 Róża wiatrów dla stacji meteorologicznej w Suwałkach (najbliżej położonej)

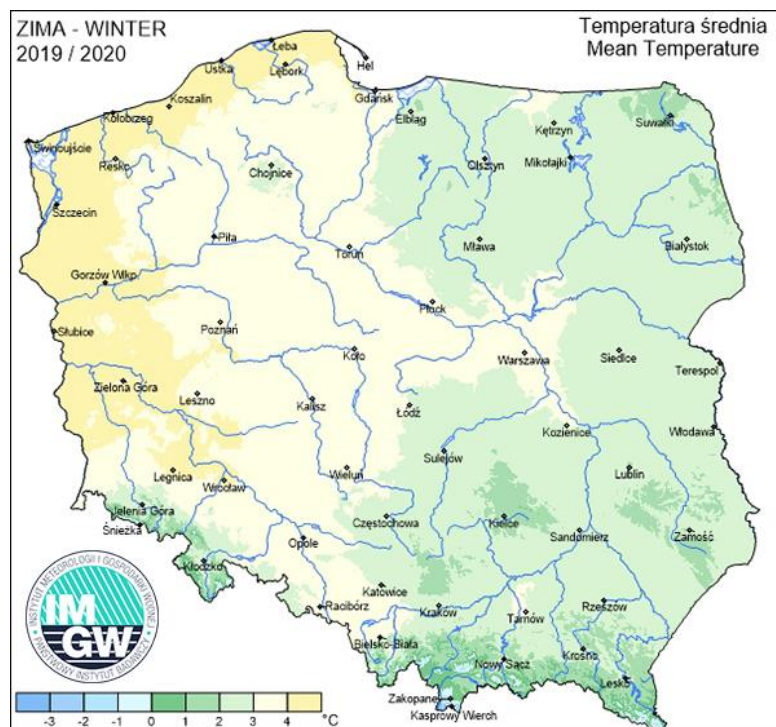
Na poniższych ilustracjach zaczerpniętych ze strony internetowej old.imgw.pl/klimat przedstawiono mapy klimatyczne Polski. Przedstawiają one średnie temperatury w okresach zimy i lata z 2020 roku oraz średnie ilości opadów z tego samego roku. Zgodnie z danymi zawartymi na tych mapach, średnia letnia temperatura dla Olecka w lecie, w roku 2020 wyniosła około 18°C, natomiast w okresie zimowym wyniosła około 0°C. Przedstawiono także mapy sumy opadów dla okresu zimowego i letniego z 2020 roku. Zgodnie z danymi zawartymi na tych mapach, suma opadów dla Olecka w lecie, w roku 2020 wyniosła około 300 mm, natomiast w okresie zimowym wyniosła około 120 mm.

Karta Informacyjna Przedsięwzięcia

Budowa zakładu zajmującego się produkcją naczeb specjalistycznych w Olecku przy ul. Przemysłowej, działka nr ewid. 1309/5, obręb 2



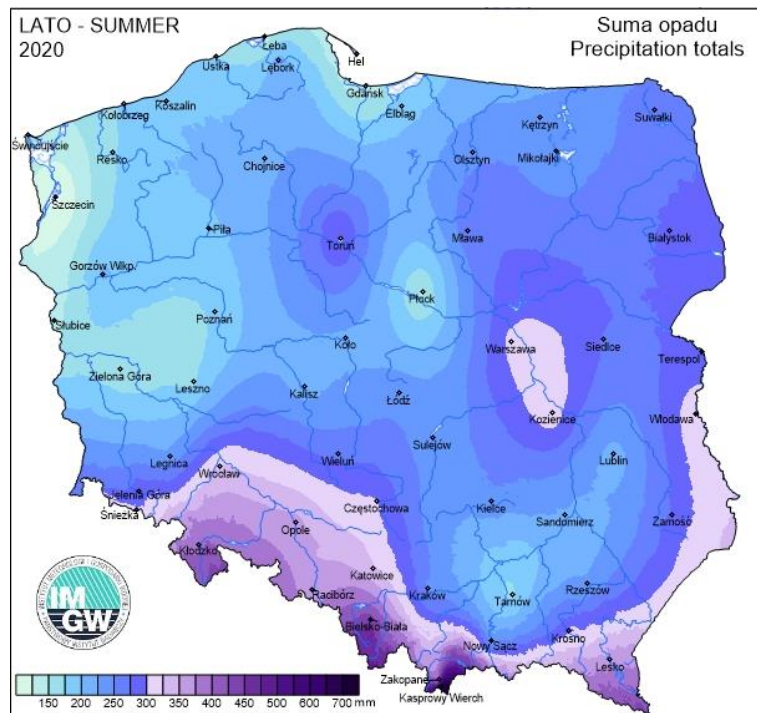
Rys. 9- Mapa klimatyczna Polski dla okresu letniego ze średnimi temperaturami (2020 r.)



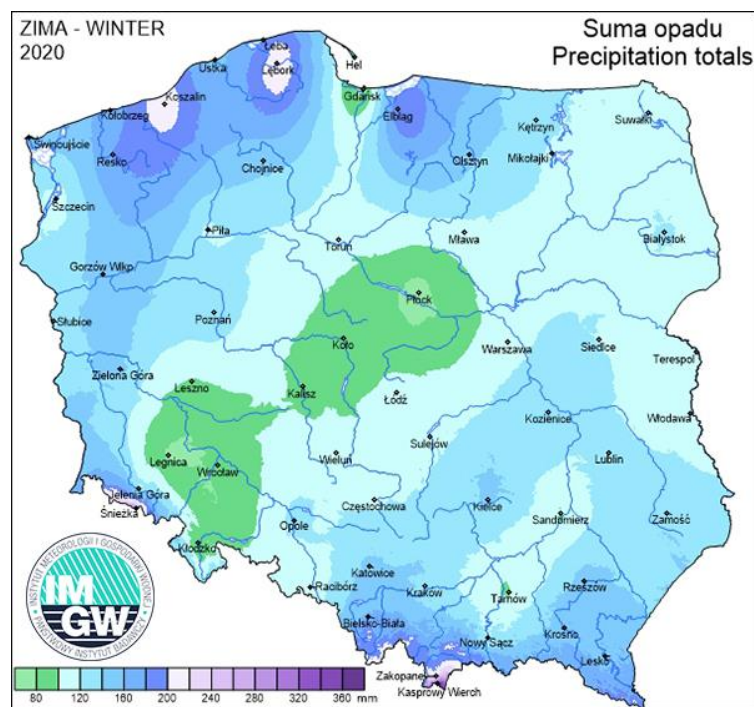
Rys. 10- Mapa klimatyczna Polski dla okresu zimowego ze średnimi temperaturami (2020 r.)

Karta Informacyjna Przedsięwzięcia

Budowa zakładu zajmującego się produkcją naczep specjalistycznych w Olecku przy ul. Przemysłowej, działka nr ewid. 1309/5, obręb 2



Rys. 11- Mapa klimatyczna Polski dla okresu letniego ze średnimi opadami (2020 r.)



Rys. 12- Mapa klimatyczna Polski dla okresu zimowego ze średnimi opadami (2020 r.)

8.3.6. Obliczenia rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń. Dyskusja wyników.

Na potrzeby niniejszego opracowania dla projektowanej instalacji, która będzie powodować emisję gazów i pyłów do powietrza przeprowadzono symulację rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu atmosferycznym. W celu wykonania obliczeń rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń gazowych i pyłowych wokół projektowanego zakładu przeprowadzono obliczenia za pomocą programów komputerowych OPA03 oraz Mapy firmy Z.U.O. „Eko-Soft”. Obliczenia są zgodne z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. 2010 nr 16 poz. 87). Zakład Usług Obliczeniowych „Eko-Soft” z Łodzi prowadzony jest przez Panią Irenę Stein od 1988r. Do obliczeń wykorzystano dane zawarte w niniejszym opracowaniu.

Przeprowadzono obliczenia wstępne oraz pełne dla terenu wokół zakładu, wyznaczono 13 punktów na granicy zakładu, wysokość $z=0$. Dla emisji ze śrutowni porzeczano na obliczeniach wstępnych, ponieważ wykazały, że warunek $S_{mm} \leq 0,1 \times D1$ zwalniający od dalszych obliczeń został spełniony.

Obliczenia wstępne emisji z lakierni (emitor E2) wykazały, że warunek $S_{mm} \leq 0,1 \times D1$ zwalniający od dalszych obliczeń nie został spełniony dla dwóch substancji: ksylenu i octanu butylu. W związku z powyższym przeprowadzono obliczenia pełne dla emisji z lakierni (emitor E2) dla ksylenu i octanu butylu. Wykazano wartości największe z obliczonych oraz dla siatki receptorów o skoku: $x-20$ i $y-20$. Z przeprowadzonych obliczeń wynika, że planowana inwestycja nie będzie negatywnie oddziaływać na stan powietrza poza terenem zakładu planowanej inwestycji, wszystkie standardy powietrza zostaną dotrzymane.

Współczynnik aerodynamicznej szorstkości terenu zgodnie z obliczeniami zawartymi w niniejszym opracowaniu oraz wynikających z wycień programu wynosi 1,5. Warunki meteorologiczne określono dla stacji Suwałki. Symulacje rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń to mapy na których naniesione zostały izolinie stężeń zanieczyszczeń poszczególnych substancji chemicznych.

Z przeprowadzonych obliczeń wynika, że planowana inwestycja nie będzie negatywnie oddziaływać na stan powietrza poza terenem zakładu, do którego inwestor ma tytuł prawny, wszystkie standardy powietrza zostaną dotrzymane.

Obliczono rozprzestrzenianie się zanieczyszczeń gazowych i pyłowych zgodnie z zapisem w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. 2010 nr 16 poz. 87). Wyniki jednoznacznie wskazują na brak znaczącego wpływu instalacji na stan higieny atmosfery.

Obliczenia rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń stanowią załącznik do niniejszej karty informacyjnej przedsięwzięcia.

8.4 Hałas

8.4.1 Na etapie realizacji inwestycji

Emisja hałasu do środowiska wynikać będzie z eksploatacji maszyn i urządzeń elektromechanicznych. Na etapie realizacji przedsięwzięcia teren pod planowaną inwestycją będzie oczyszczony z roślinności, wyrównany i dodatkowo utwardzony, toteż hałas będzie emitowany jako efekt działania maszyn budowlanych. Ze względu na skalę i rodzaj przedsięwzięcia oraz brak wystarczających informacji wskazujących jakie dokładnie maszyny będą stosowane przy budowie, czas ich pracy, dane i specyfikacje techniczne niemożliwe jest obliczenie emisji hałasu środowiska. Prace prowadzone będą tylko w porze dziennej tzn. w godzinach od 6.00 do 22.00 w celu uniknięcia uciążliwości wynikającej z emisji hałasu i drgań w porze nocnej. Na etapie realizacji inwestycji wykorzystywane będą maszyny i urządzenia, które w zakresie emisji hałasu do środowiska spełniają wymagane prawem normy emisji hałasu.

8.4.2 Na etapie eksploatacji inwestycji

Na etapie eksploatacji inwestycji emisja hałasu spowodowana będzie pracą silników spalinowych pojazdów dostarczających komponenty i materiały (min. stal i blacha) do produkcji, którą będzie prowadził zakład. Rozładunek w/w materiałów będzie następował wewnątrz hali. Powyższe co oznacza, iż hałas rozładunku zostanie stłumiony przez otoczenie hali, przez co na zewnątrz budynku nie wystąpi lub wystąpi w minimalnym natężeniu. Obróbka metali, spawanie, śrutowanie i lakierowanie odbywać się będzie w specjalnych komorach do tego przeznaczonych. Komory te stanowią integralny element wyposażenia gniazd produkcyjnych, których realizowane będą wskazane procesy. A zatem należy podkreślić, że hałas spowodowany tymi czynnościami będzie wytłumiony bryłami kabin a następnie przez zabudowę hali.

Można zatem stwierdzić, że w zasadzie uciążliwość hałasu ze względu na procesy produkcyjne nie będzie występowała poza obręb budynku, a z pewnością poza obręb działki inwestora.

Opisywana fabryka posadowiona będzie z dala od centrum miasta, a zatem należy przyjąć, iż część załogi zakładu będzie dojeżdżać do pracy prywatnym transportem. Inwestor przewiduje, że auta prywatne nie będą wjeżdżały na teren inwestycji. Pracownicy będą dojeżdżać i korzystać z ogólnodostępnego parkingu zlokalizowanego przy ulicy wiodącej do kilku innych zakładów pracy.

Biorąc pod uwagę przemysłowy charakter otoczenia, bliskość drogi oraz wielkość planowanego zatrudnienia można oczekiwać, iż dojazd załogi nie będzie miał znaczącego wpływu na zwiększenie emisji hałasu w otoczeniu planowanej inwestycji. Ze względu na powyższe oraz ze względu na przemysłowy charakter zabudowy otoczenia działki inwestora odstąpiono od modelowania hałasu.

9. Możliwe transgraniczne oddziaływanie na środowisko

Ze względu na miejsce planowanej inwestycji, jej skalę oraz rodzaj, nie przewiduje się transgranicznego oddziaływania inwestycji na środowisko.

10. Obszary podlegające ochronie na podstawie ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 roku o ochronie przyrody oraz korytarzach ekologicznych, znajdujących się w zasięgu znaczącego oddziaływania przedsięwzięcia

Na terenie działki inwestycyjnej jak i w zasięgu oddziaływania na środowisko planowanej inwestycji nie znajdują się żadne obszary podlegające ochronie na podstawie ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 roku o ochronie przyrody (Dz.U. 2004 nr 92 poz. 880). W poniższej tabeli przedstawiono odległości od planowanej inwestycji do najbliższych obszarów podlegającym ochronie (źródło: geoserwis.gdos.gov.pl/mapy/).

Tabela 11. Formy ochrony przyrody w otoczeniu planowanej inwestycji.

Nazwa	Odległość od planowanej inwestycji (km)
Obszary chronionego krajobrazu	
Jeźior Oleckich	0.26
Doliny Legi	3.45
Obszar Chronionego Krajobrazu Pojezierza Ełckiego	5.18

Karta Informacyjna Przedsięwzięcia

Budowa zakładu zajmującego się produkcją naczip specjalistycznych w Olecku przy ul. Przemysłowej, działka nr ewid. 1309/5, obręb 2

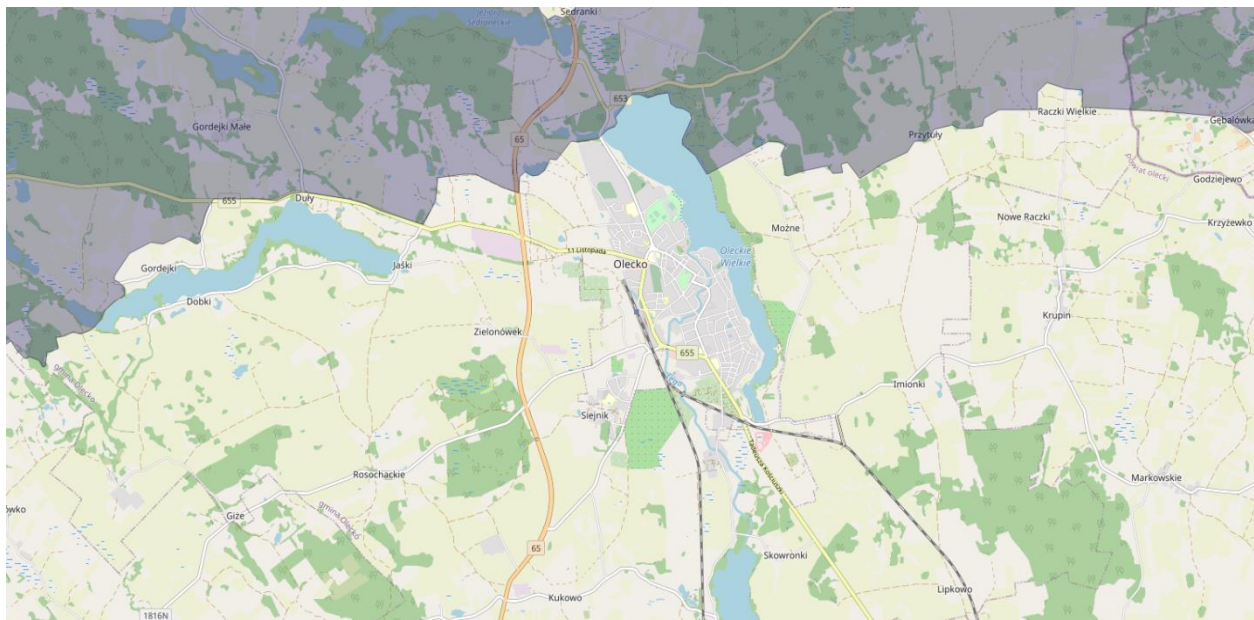
Dolina Rospudy	9.40
NATURA 2000 Specjalne Obszary Ochrony	
Dolina Górnej Rospudy PLH200022	9.77
Użytki ekologiczne	
Długi Mostek	3.32
Pomniki przyrody	
Aleja wierzbową	2.60
Mieszko	2.70
Bolesław	3.07
Dęby Zygmunta	3.08
Dęby Zygmunta	3.09
Kazimierz	3.29
Henryk	4.03
Sosny Elżbietki	4.14
Sosny Elżbietki	4.14
Sosny Elżbietki	4.15
Sosny Elżbietki	4.16
Sosny Elżbietki	4.16
Lipa Baśka	5.37
Marian	5.56
Pomnik przyrody bez nazwy	9.02
Pomnik przyrody bez nazwy	9.45
Pomnik przyrody bez nazwy	9.48
Pomnik przyrody bez nazwy	9.49
Pomnik przyrody bez nazwy	9.95
Pomnik przyrody bez nazwy	9.99

Zgodnie z danymi przedstawionymi na stronie internetowej <http://mapa.korytarze.pl/> (dostęp: 10.06.2021 r.) w obszarze oddziaływania inwestycji na środowisko, jak i na samej działce nie przebiegają korytarze ekologiczne.

Karta Informacyjna Przedsięwzięcia

Budowa zakładu zajmującego się produkcją naczep specjalistycznych w Olecku przy ul. Przemysłowej, działka nr ewid. 1309/5, obręb 2

Na północ, północny – wschód i północny zachód od Jeziora Olecko Wielkie rozciąga w odległości około 10 kilometrów od miejsca planowanej inwestycji rozciąga się korytarza ekologiczny Dolina Rospudy KPn-4B. Na poniższym obrazku przedstawiono jej przebieg.



Rys.13 . Przebieg korytarza ekologicznego w otoczeniu działki inwestycyjnej (źródło: mapa.korytarze.pl).

Na terenie planowanej inwestycji oraz w zasięgu jej oddziaływania nie występują obszary wodno-błotne oraz inne obszary o płytkim zaleganiu wód podziemnych zwłaszcza obszary chronione konwencją Ramsarską. W obszarze oddziaływania planowanej inwestycji jak i samej działki planowanej inwestycji nie ma siedlisk łągowych, stref ochronnych ujęć wody, obszarów ochronnych zbiorników wód śródlądowych, ani uzdrowisk i obszarów ochrony uzdrowiskowej. Warto także podkreślić, że w obszarze oddziaływania inwestycji nie znajdują się żadne obszary o krajobrazie mającym znaczenie historyczne, kulturowe lub archeologiczne.

Ze względu na skalę i rodzaj planowanej inwestycji nie przewiduje się negatywnego wpływu inwestycji na obszary podlegające ochronie na podstawie ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 roku o ochronie przyrody (Dz.U. 2004 nr 92 poz. 880).

11. Przedsięwzięcia realizowane i zrealizowane, znajdujące się na terenie, na którym planuje się realizację przedsięwzięcia, oraz w obszarze oddziaływania przedsięwzięcia lub których oddziaływania mieszczą się w obszarze planowanego przedsięwzięcia w zakresie, w jakim ich oddziaływania mogą prowadzić do skumulowania oddziaływań z planowanym przedsięwzięciem

Realizacja planowanego przedsięwzięcia nie spowoduje znaczących oddziaływań na poszczególne elementy środowiska. Przewidywany zasięg oddziaływania przedsięwzięcia będzie się mieścił w całości na działkach Inwestora, na których przedsięwzięcie zostanie zaprojektowane i zrealizowane. Na terenie, na którym planuje się realizację przedsięwzięcia oraz w obszarze jego oddziaływania występują przedsięwzięcia, które nie będą prowadzić do kumulacji oddziaływań. Na sąsiedniej nieruchomości znajduje się zakład produkcyjny Delphia, zajmujący się produkcją jachtów.

Ze względu na odmienną technologię, inne rodzaje zanieczyszczeń nie będzie dochodziło do kumulacji zanieczyszczeń do atmosfery.

Emisja zanieczyszczeń wynikająca z eksploatacji lakierni nie będzie oddziaływać poza granice nieruchomości, co potwierdza dodatkowo, że nie zaistnieje skumulowanie oddziaływań z planowanym przedsięwzięciem.

12. Przewidywane ilości i rodzaje wytwarzanych odpadów oraz ich wpływ na środowisko

12.1. Na etapie realizacji inwestycji

W niniejszym punkcie opisano kody i rodzaje odpadów które mogą powstać w związku z planowaną realizacją na położonej w Olecku przy ul. Przemysłowej działce o nr ewidencyjnym 1309/5 inwestycji polegającej na budowie zakładu produkującego naczepty do przewozu jednostek pływających. Odpady zostały zaklasyfikowane zgodnie z obowiązującym Rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów.

Karta Informacyjna Przedsięwzięcia

Budowa zakładu zajmującego się produkcją naczep specjalistycznych w Olecku przy ul. Przemysłowej, działka nr ewid. 1309/5, obręb 2

Na etapie realizacji inwestycji wytworzone zostaną głównie odpady z grupy 02 „Odpady z rolnictwa, ogrodnictwa, upraw hydroponicznych, rybołówstwa, leśnictwa, łowiectwa oraz przetwórstwa żywności” w postaci usuniętej roślinności, odpady z grupy 15 „Odpady opakowaniowe; sorbenty, tkaniny do wycierania, materiały filtracyjne i ubrania ochronne nieujęte w innych grupach” oraz grupy 17 „Odpady z budowy, remontów i demontażu obiektów budowlanych oraz infrastruktury drogowej (włączając glebę i ziemię z terenów zanieczyszczonych)” jak również odpady komunalne powstające w wyniku zaspokajania przez pracowników potrzeb socjalno – bytowych. W poniższej tabeli przedstawiono rodzaje, ilości oraz sposób postępowania z odpadami wytwarzanych na etapie realizacji przedsięwzięcia.

Tabela 12. Rodzaje wytwarzanych odpadów na etapie realizacji inwestycji.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Opis odpadów	Sposób postępowania z odpadami	Szacunkowa masa odpadów (Mg)
1	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	Krzewy i roślinność ruderalna, trawa, perz i inna masa roślinna porastająca teren planowanej inwestycji	Odpady będą magazynowane w wydzielonym miejscu na placu budowy. Będą magazynowane luzem. Odpady będą odbierane przez firmę posiadającą stosowne zezwolenia do prowadzenia swojej działalności, posiadającą wpis do rejestru BDO. Odpady będą odbierane do czasu zmagazynowania odpowiedniej ilości odpadów (aby wypełnić kontener pojazdu, na który ładowany będzie odpad). Odpad zostanie poddany procesowi R3 – kompostowanie.	5 000,00
2	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Worki papierowe, kartony tekturowe po materiałach budowlanych, etc.	Odpady magazynowane będą w wydzielonym miejscu na budowie, w oznakowanych pojemnikach, w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Odpady	50,00
3	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Worki z tworzyw sztucznych i inne opakowania po materiałach budowlanych etc.		

Karta Informacyjna Przedsięwzięcia

Budowa zakładu zajmującego się produkcją naczeł specjalistycznych w Olecku przy ul. Przemysłowej, działka nr ewid. 1309/5, obręb 2

				będą odbierane przez firmę posiadającą stosowne zezwolenia do prowadzenia swojej działalności, posiadającą wpis do rejestru BDO. Odpady będą magazynowane do czasu zebrania odpowiedniej ilości odpadów (pełny pojemnik). Odpad zostanie poddany procesowi R12.	
4	15 01 03	Opakowania z drewna	Palety, skrzynie drewniane	Odpady będą magazynowane w wydzielonym miejscu na placu budowy. Będą magazynowane luzem. Odpady będą odbierane przez firmę posiadającą stosowne zezwolenia do prowadzenia swojej działalności, posiadającą wpis do rejestru BDO. Odpady będą magazynowane do czasu zebrania odpowiedniej ilości odpadów (aby zapełnić kontener pojazdu, na który ładowany będzie odpad). Odpad zostanie poddany procesowi R12	
5	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Zmieszane odpady po materiałach budowlanych np.	Odpady magazynowane będą w wydzielonym miejscu na	

Karta Informacyjna Przedsięwzięcia

Budowa zakładu zajmującego się produkcją naczip specjalistycznych w Olecku przy ul. Przemysłowej, działka nr ewid. 1309/5, obręb 2

			worki papierowe, foliowe oraz tekstylne	budowie, w oznakowanych pojemnikach, w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Odpady będą odbierane przez firmę posiadającą stosowne zezwolenia do prowadzenia swojej działalności, posiadającą wpis do rejestru BDO. Odpady będą magazynowane do czasu zebrania odpowiedniej ilości odpadów (pełny pojemnik).	
6	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Ubrania robocze, rękawice robocze, szmaty, ścierki, kamizelki odblaskowe, etc.	Odpady magazynowane będą w wydzielonym miejscu na budowie, w oznakowanych pojemnikach, w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Odpady będą odbierane przez firmę posiadającą stosowne zezwolenia do prowadzenia swojej działalności, posiadającą wpis do rejestru BDO. Odpady będą magazynowane do czasu zebrania odpowiedniej ilości odpadów (pełny pojemnik).	15

Karta Informacyjna Przedsięwzięcia

Budowa zakładu zajmującego się produkcją naczip specjalistycznych w Olecku przy ul. Przemysłowej, działka nr ewid. 1309/5, obręb 2

				Odpad zostanie poddany procesowi R1.	
7	17 04 05	Żelazo i stal	Kawałki prętów zbrojeniowych, inne metalowe elementy budowlane	Odpady magazynowane będą w wydzielonym miejscu na budowie, w oznakowanych pojemnikach, w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Odpady będą odbierane przez firmę posiadającą stosowne zezwolenia do prowadzenia swojej działalności, posiadającą wpis do rejestru BDO. Odpady będą magazynowane do czasu zebrania odpowiedniej ilości odpadów (pełny pojemnik). Odpad zostanie poddany procesowi R4.	150,00
8	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	Gleba i ziemia z prac ziemnych, m. in z wykopów pod fundamenty	Odpady będą magazynowane w wydzielonym miejscu na placu budowy. Będą magazynowane luzem lub ładowane bezpośrednio na ciężarówkę należąca do firmy odbierającej odpady tego rodzaju. Odpady będą odbierane przez firmę	80 000,00
9	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05			

Karta Informacyjna Przedsięwzięcia

Budowa zakładu zajmującego się produkcją naczip specjalistycznych w Olecku przy ul. Przemysłowej, działka nr ewid. 1309/5, obręb 2

				posiadająca stosowne zezwolenia do prowadzenia swojej działalności, posiadając wpis do rejestru BDO. Odpady będą magazynowane do czasu zebrania odpowiedniej ilości odpadów (aby wypełnić kontener pojazdu, na który ładowany będzie odpad). Odpad zostanie poddany procesowi R3, R5.	
10	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	Odpady zmieszane z budowy, w tym skrawki materiałów wykorzystywanych do prac wykończeniowych, takich jak skrawki profili aluminiowych, skrawki drewna z prac dekarских, skrawki wełny mineralnej, etc.	Odpady magazynowane będą w wydzielonym miejscu na placu budowy w kontenerach. Odpady będą odbierane przez firmę posiadającą stosowne zezwolenia do prowadzenia swojej działalności, posiadając wpis do rejestru BDO. Odpady będą magazynowane do czasu zebrania odpowiedniej ilości odpadów (pełny kontener). Odpad zostanie poddany procesowi R5.	40,00
11	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	Odpady powstałe w wyniku potrzeb socjalno-bytowych pracujących ludzi, takie jak resztki jedzenia, etc.	Odpady magazynowane będą w wydzielonym miejscu na budowie, w oznakowanych pojemnikach, w miejscu	40,00

Karta Informacyjna Przedsięwzięcia

Budowa zakładu zajmującego się produkcją naczip specjalistycznych w Olecku przy ul. Przemysłowej, działka nr ewid. 1309/5, obręb 2

				<p>zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych Odpady będą odbierane przez firmę posiadającą stosowne zezwolenia do prowadzenia swojej działalności, posiadającą wpis do rejestru BDO. Odpady będą magazynowane do czasu zebrania odpowiedniej ilości odpadów (pełny pojemnik). Odpad zostanie poddany procesowi R1.</p>	
--	--	--	--	--	--

Ze względu na charakter prac i rodzaj inwestycji nie można właściwie przewidzieć ilości wytwarzanych odpadów na etapie realizacji inwestycji. Wszystkie odpady powstające na etapie realizacji inwestycji będą selekcyjonowane i tymczasowo gromadzone w pojemnikach przeznaczonych do zbierania odpadów budowlanych (kontenery, worki typu BIG-BAG), ustawionych na placu budowy. Miejsce to znajdować się będzie stosunkowo blisko wjazdu na teren inwestycji, w celu ułatwienia odbioru odpadu firmie odbierającej odpady. Odpady podlegające recyklingowi zostaną przetransportowane do odpowiednich zakładów, natomiast odpady do utylizacji do specjalistycznych firm stosujących odpowiednie technologie. Wykonawca robót budowlanych na etapie realizacji inwestycji będzie zobowiązany do wskazania odbiorców odpadów posiadających zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie gospodarką odpadami, tj. stosowne zezwolenie na transport i odbiór odpadów oraz posiadających wpis do rejestru. Przekazanie odpadów może nastąpić wyłącznie uprawnionemu przedsiębiorcy. Na etapie budowy wymagana będzie kontrola poprawności prowadzenia gospodarki odpadami. Materiały budowlane powinny być zabezpieczone przed nadmiernymi stratami lub zamakaniem.

Do obowiązków wykonawcy robót będzie należało:

- gromadzenie powstających odpadów w sposób selektywny;
- zagospodarowanie wszystkich odpadów powstających w fazie budowy;
- zapewnienie właściwego postępowania z odpadami niebezpiecznymi;
- dążenie do minimalizacji ilości odpadów oraz ich maksymalnego gospodarczego wykorzystania;
- organizacja placu budowy oraz zaplecza materiałów budowlanych uwzględniająca wymogi ochrony środowiska i warunki bhp i ppoż.

Niedopuszczalne będzie gromadzenie odpadów na ziemi w workach foliowych itp. oraz spalanie odpadów. Zakaz spalania dotyczy także worków po różnego rodzaju zaprawach, cementach, drewna zanieczyszczonego impregnatami i powłokami ochronnymi oraz drewna pochodzącego z odpadów budowlanych lub z rozbiórki.

Powstaną pewne ilości odpadów z gruntu, który należy wymienić lub usunąć. Prace ziemne związane z budową obiektów będą prowadzone tak, aby bilans mas ziemnych był możliwie bliski zeru. Grunty nadające się do ponownego użycia zostaną wykorzystane do zasyпки wykopów i innych robót budowlanych lub niwelacji terenu. Ewentualny nadmiar gruntu zostanie wywieziony na najbliższe składowisko odpadów.

12.2. Na etapie eksploatacji inwestycji

W niniejszym punkcie opisano kody i rodzaje oraz przewidywane ilości odpadów powstających w wyniku funkcjonowania w Olecku przy ul. Przemysłowej na działce o nr ewidencyjnym 1309/5 zakładu produkującego naczepy do przewozu jednostek pływających. Odpady zostały zaklasyfikowane zgodnie z obowiązującym Rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów. W punkcie tym wyszczególniono zarówno odpady powstające podczas procesu technologicznego jak i w wyniku pozostałych procesów (funkcjonowanie biura, zaspokojenie potrzeb socjalno – bytowych pracowników).

Proces produkcji naczep do przewozu jednostek pływających składać się będzie z następujących procesów:

1. wytwarzanie ramy naczepy;
2. wytwarzanie elementów podporowych i dodatkowego wyposażenia naczepy;
3. wytwarzanie elementów wypełnienia podłogi naczepy;
4. montaż osi;
5. montaż zawieszenia pneumatycznego;
6. montaż układu hamulcowego;
7. montaż instalacji pneumatycznej;
8. montaż instalacji elektrycznej;
9. badania układu hamulcowego;
10. montaż dodatkowego osprzętu;
11. kontrola jakości wytworzonej naczepy.

Proces produkcyjny związany będzie głównie z obróbką stali – wycinanie elementów, ich obróbka mechaniczna, spawanie. W wyniku tych procesów powstawać będą odpady o kodzie 17 04 05 – żelazo i stal, będące fragmentami nie wykorzystanych blach stanowych, jak również odpady o kodach:

- 12 01 01 – odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów,
- 12 01 03 – odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych,
- 12 01 02 – cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów,
- 12 01 04 – cząstki i pyły metali nieżelaznych.
- 17 04 07 – mieszaniny metali

Budowa zakładu zajmującego się produkcją naczep specjalistycznych w Olecku przy ul. Przemysłowej, działka nr ewid. 1309/5, obręb 2

Odpady o wymienionych wyżej kodach powstawać będą w wyniku mechanicznej obróbki stali oraz metali używanych do produkcji.

Mechaniczna obróbka elementów wymagać będzie zużycia materiałów szlifierskich. W wyniku ich stosowania powstaną następujące kody odpadów:

- 12 01 09* - odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców,
- 12 01 21 – zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20,
- 12 01 17 – odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16.

Proces produkcyjny składać się będzie również ze spawania elementów, podczas którego powstaną odpady o kodzie 12 01 13 – odpady spawalnicze.

Pokład naczepy do przewozu jednostek pływających składać się będzie z wodoodpornej, antypoślizgowej sklejki mocowanej do jej ramy strukturalnej. Oprócz wymienionych wcześniej kodów i rodzajów odpadów, w wyniku procesów związanych z obróbką sklejki (obróbka mechaniczna, konserwacja i impregnacja) będą mogły powstać następujące odpady:

- 03 01 04* - trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir zawierające substancje niebezpieczne,
- 03 01 05 – trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04,
- 03 02 01* - środki do konserwacji i impregnacji drewna niezawierające związków chlorowcoorganicznych,
- 03 02 02* - środki do konserwacji i impregnacji drewna zawierające związki chlorowcoorganiczne
- 03 02 03* - metaloorganiczne środki do konserwacji i impregnacji drewna
- 03 02 04* - nieorganiczne środki do konserwacji i impregnacji drewna,
- 03 02 05* - inne środki do konserwacji i impregnacji drewna zawierające substancje niebezpieczne.

Proces produkcji naczep do przewozu jednostek pływających wymagać będzie również malowania i lakierowania elementów. Stosowane w tym celu będą zarówno farby proszkowe jak i preparaty zawierające lotne związki organiczne oraz zmywacze tych farb. W wyniku procesów nakładania farb i lakierów powstawać będą odpady o następujących kodach:

- 08 01 11* Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne

Budowa zakładu zajmującego się produkcją naczep specjalistycznych w Olecku przy ul. Przemysłowej, działka nr ewid. 1309/5, obręb 2

- 08 01 12 Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11
- 08 01 19* Zawiesiny wodne farb lub lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub
- inne substancje niebezpieczne
- 08 01 20 Zawiesiny wodne farb lub lakierów inne niż wymienione w 08 01 19
- 08 01 21* Zmywacz farb lub lakierów
- 08 02 01 Odpady proszków powlekających

Pozostałe procesy produkcyjne związane będą z koniecznością instalacji podwozia, układu hamulcowego, oświetlenia oraz innych elementów wymaganych przepisami prawnymi. Proces te będą wiązać się z obróbką tworzyw sztucznych podczas której mogą powstać 07 02 13 – odpady tworzyw sztucznych oraz 12 01 05 – odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych, jak również:

- 16 01 03 - zużyte opony,
- 16 01 12 – okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11
- 16 01 13* - płyny hamulcowe,
- 17 04 11 – kable inne niż wymienione w 17 04 10,
- 16 01 19 – tworzywa sztuczne (będące elementami naczep, które jednak z jakichś względów zdecydowano się z nich usunąć).

Oprócz wymienionych wcześniej kodów odpadów związanych z obróbką materiałów oraz koniecznością instalacji poszczególnych elementów naczepty w wyniku procesów produkcyjnych powstawać będą również odpady w postaci zabrudzonych ubrań roboczych, szmat i ścierek itp. W zależności czy będą zabrudzone materiałami niebezpiecznymi czy też nie posiadać będą kod 15 02 02* - sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) lub 15 02 03 – sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02.

Budowa zakładu zajmującego się produkcją naczep specjalistycznych w Olecku przy ul. Przemysłowej, działka nr ewid. 1309/5, obręb 2

Procesy produkcyjne odbywać się będą dzięki wykorzystaniu maszyn i urządzeń zawierających oleje hydrauliczne lub smarowe. W wyniku ich eksploatacji powstawać będą 13 01 13* - inne oleje hydrauliczne, 13 02 05* - mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych oraz 13 02 08* - inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe.

Prowadzenie procesów produkcyjnych wymagać będzie dostarczania materiałów produkcyjnych oraz gotowych elementów które będą mocowane do naczepy. W wyniku rozpakowywanie materiałów powstawać będą odpady opakowaniowe o następujących kodach:

- 15 01 01 – opakowania z papieru i tektury,
- 15 01 02 – opakowania z tworzyw sztucznych,
- 15 01 03 – opakowania z drewna,
- 15 01 04 – opakowania z metali ,
- 15 01 05 – opakowania wielomateriałowe,
- 15 01 06 – zmieszane odpady opakowaniowe,
- 15 01 07 – opakowania ze szkła,

Prócz wymienionych wyżej odpadów opakowaniowych powstawać będą także 15 01 10* - opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone będące opakowaniami po zużytych farbach i lakierach, ich zmywaczach, emulsjach i roztworach z obróbki metali oraz po środkach służących do konserwacji i impregnacji drewna.

Ponadto powstawać będą również 15 01 11* - opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi, będące pojemnikami po farbach i lakierach w sprayu.

Oprócz wymienionych wcześniej procesów produkcyjnych źródłem powstawania odpadów będzie zarówno konieczność oświetlenia zakładu, utrzymanie i konserwacja maszyn i urządzeń tworzących instalację produkcyjną (wymiana zużytych części lub ich elementów), zapewnienie obsługi biurowej oraz zaplecza socjalno – bytowego. W poniższej tabeli zostały podane kody i rodzaje wytwarzanych podczas procesów opisanych w poniższym akapicie odpadów innych niż komunalne (oprócz zużytych olejów które były podane już wcześniej).

Karta Informacyjna Przedsięwzięcia

Budowa zakładu zajmującego się produkcją naczip specjalistycznych w Olecku przy ul. Przemysłowej, działka nr ewid. 1309/5, obręb 2

Tabela 13. Kody i rodzaje odpadów wytwarzanych w związku z koniecznością oświetlenia zakładu, utrzymania i konserwacji maszyn oraz obsługi biurowej.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów
1	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne
2	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17
3	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁵⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
4	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
5	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń
6	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
7	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)
8	16 06 05	Inne baterie i akumulatory
9	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji

W poniższej tabeli podano kody i rodzaje odpadów komunalnych wytwarzanych przez pracowników. Będą to głównie resztki produktów żywnościowych, opakowania po nich a także zużyty papier biurowy, ewentualnie stłuczone naczynia szklane.

Tabela 14. Kody i rodzaje odpadów komunalnych wytwarzanych przez pracowników zakładu.

Lp	Kod odpadów	Rodzaj odpadów
1	20 01 01	Papier i tektura
2	20 01 02	Szkło
3	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji
4	20 01 39	Tworzywa sztuczne
5	20 01 40	Metale

Sposób postępowania z wytworzonymi odpadami będzie w całości zgodny z wymaganiami obowiązujących w tym zakresie przepisów prawnych. Ze względu na to, iż przewidywana ilość wytwarzanych rocznie w wyniku eksploatacji instalacji odpadów niebezpiecznych przekroczy 1 Mg, gospodarka odpadami innymi niż komunalne prowadzona będzie dopiero po uzyskaniu pozwolenia na ich wytwarzanie.

Budowa zakładu zajmującego się produkcją naczep specjalistycznych w Olecku przy ul. Przemysłowej, działka nr ewid. 1309/5, obręb 2

Magazynowanie odpadów odbywać się będzie wyłącznie na terenie nieruchomości do której właściciel zakładu posiada tytuł prawny i będzie w całości zgodne z wymaganiami „Rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów”. Zgodnie z przepisami w/w Rozporządzenia zostanie wydzielona i oznakowana strefa magazynowania odpadów niebezpiecznych. Wszystkie kontenery, pojemniki, opakowania, zbiorniki lub worki zostaną oznaczone w przewidziany prawem sposób. Każdy zawierający odpady niebezpieczne kontener, pojemnik, opakowanie, zbiornik lub worek o pojemności powyżej 5 litrów zostanie oznakowany etykietą zgodną z przepisami w/w Rozporządzenia.

Sposób magazynowania odpadów będzie w całości zapobiegać ich wydostaniu się poza miejsca magazynowania, w szczególności skażenia środowiska.

Magazynowanie odpadów odbywać się będzie do czasu zebrania ich wystarczającej ilości uzasadniającej odbiór przez specjalistyczną firmę zewnętrzną posiadającą stosowne pozwolenia na prowadzenie swojej działalności. Kopie tych pozwoleń przechowywane będą przez prowadzącego niniejszą inwestycję. Czas magazynowania poszczególnych odpadów nie będzie dłuższy niż wynika to z przepisów prawnych.

Sposób magazynowania olejów odpadowych będzie również w całości zgodny z obowiązującym prawem.

Każdorazowo przekazania odpadów firmie zewnętrznej zostanie udokumentowane wystawieniem poprzez BDO karty przekazania odpadów. Procedura przekazywania, w tym transportu odpadów będzie zgodna w całości z obowiązującymi przepisami.

Jeżeli chodzi o odpady komunalne to Inwestor zamierza dostosować się w tym zakresie do wymagań wynikających z „Ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach” oraz „Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 29 grudnia 2016 r. w sprawie szczegółowego sposobu selektywnego zbierania wybranych frakcji odpadów”.

W poniższej tabeli podano kody i rodzaje, przewidywane ilości, źródła powstawania oraz sposoby gospodarowania poszczególnymi odpadami innych niż komunalne. Odpady zostały uporządkowane według wzrastających kodów.

Tabela 15. Wyszczególnienie kodów, rodzajów, przewidywanych ilości, źródeł powstawania oraz sposobu gospodarowania odpadami.

Lp.	Kod i rodzaj odpadów	Przewidywana do wytworzenia ilość odpadów (Mg/rok)	Źródło powstawania odpadów	Sposób gospodarowania odpadami
1	03 01 04* Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir zawierające substancje niebezpieczne	25,000	Obróbka mechaniczna sklejki	W opisany powyżej tabeli sposób zgodny całkowicie z wymaganiami przepisów prawa
2	03 01 05 Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	25,000	Obróbka mechaniczna sklejki	W opisany powyżej tabeli sposób zgodny całkowicie z wymaganiami przepisów prawa
3	03 02 01* Środki do konserwacji i impregnacji drewna niezawierające związków chlorowcoorganicznych	15,000	Konserwacja i impregnacja sklejki	W opisany powyżej tabeli sposób zgodny całkowicie z wymaganiami przepisów prawa
4	03 02 02* Środki do konserwacji i impregnacji drewna zawierające związki chlorowcoorganiczne	15,000	Konserwacja i impregnacja sklejki	W opisany powyżej tabeli sposób zgodny całkowicie z wymaganiami przepisów prawa
5	03 02 03* Metaloorganiczne środki do konserwacji i impregnacji drewna	15,000	Konserwacja i impregnacja sklejki	W opisany powyżej tabeli sposób zgodny całkowicie z wymaganiami przepisów prawa
6	03 02 04* Nieorganiczne środki do konserwacji i impregnacji drewna	15,000	Konserwacja i impregnacja sklejki	W opisany powyżej tabeli sposób zgodny całkowicie z wymaganiami przepisów prawa
7	03 02 05* Inne środki do konserwacji i impregnacji drewna zawierające substancje niebezpieczne	15,000	Konserwacja i impregnacja sklejki	W opisany powyżej tabeli sposób zgodny całkowicie z wymaganiami przepisów prawa
8	07 02 13 Odpady tworzyw sztucznych	4,000	Wytwarzanie elementów podwozia, układu hamulcowego i innych	W opisany powyżej tabeli sposób zgodny całkowicie z wymaganiami przepisów prawa
9	08 01 11* Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne	8,000	Lakierowanie i malowanie naczep	W opisany powyżej tabeli sposób zgodny całkowicie z wymaganiami przepisów prawa

Karta Informacyjna Przedsięwzięcia

Budowa zakładu zajmującego się produkcją naczip specjalistycznych w Olecku przy ul. Przemysłowej, działka nr ewid. 1309/5, obręb 2

	substancje niebezpieczne			
10	08 01 12 Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	8,000	Lakierowanie i malowanie naczip	W opisany powyżej tabeli sposób zgodny całkowicie z wymaganiami przepisów prawa
11	08 01 19* Zawiesiny wodne farb lub lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	8,000	Lakierowanie i malowanie naczip	W opisany powyżej tabeli sposób zgodny całkowicie z wymaganiami przepisów prawa
12	08 01 20 Zawiesiny wodne farb lub lakierów inne niż wymienione w 08 01 19	8,000	Lakierowanie i malowanie naczip	W opisany powyżej tabeli sposób zgodny całkowicie z wymaganiami przepisów prawa
13	08 01 21* Zmywacz farb lub lakierów	8,000	Zmywanie niewłaściwie nałożonych farb i lakierów	W opisany powyżej tabeli sposób zgodny całkowicie z wymaganiami przepisów prawa
14	08 02 01 Odpady proszków powlekających	8,000	Malowanie proszkowe elementów naczip	W opisany powyżej tabeli sposób zgodny całkowicie z wymaganiami przepisów prawa
15	08 03 17* Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	1,000	Eksploatacja urządzeń biurowych: drukarek, kserokopiarek, faksów	W opisany powyżej tabeli sposób zgodny całkowicie z wymaganiami przepisów prawa
16	08 03 18 Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	1,000	Eksploatacja urządzeń biurowych: drukarek, kserokopiarek, faksów	W opisany powyżej tabeli sposób zgodny całkowicie z wymaganiami przepisów prawa
17	12 01 01 Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	120,000	Obróbka mechaniczna stali w celu wytworzenia elementów naczip	W opisany powyżej tabeli sposób zgodny całkowicie z wymaganiami przepisów prawa
18	12 01 02 Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	120,000	Obróbka mechaniczna stali w celu wytworzenia elementów naczip	W opisany powyżej tabeli sposób zgodny całkowicie z wymaganiami przepisów prawa
19	12 01 03 Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	50,000	Obróbka mechaniczna metali nieżelaznych w celu wytworzenia elementów naczip	W opisany powyżej tabeli sposób zgodny całkowicie z wymaganiami przepisów prawa
20	12 01 04 Cząstki i pyły metali nieżelaznych	50,000	Obróbka mechaniczna metali nieżelaznych w celu wytworzenia elementów naczip	W opisany powyżej tabeli sposób zgodny całkowicie z wymaganiami przepisów prawa
21	12 01 05 Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	12,000	Obróbka mechaniczna tworzyw sztucznych w celu wytworzenia	W opisany powyżej tabeli sposób zgodny całkowicie z wymaganiami przepisów prawa

Karta Informacyjna Przedsięwzięcia

Budowa zakładu zajmującego się produkcją naczip specjalistycznych w Olecku przy ul. Przemysłowej, działka nr ewid. 1309/5, obręb 2

			elementów podwozia, układu hamulcowego lub innych	
22	12 01 09* Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	22,000	Obróbka mechaniczna stali i metali nieżelaznych	W opisany powyżej tabeli sposób zgodny całkowicie z wymaganiami przepisów prawa
23	12 01 13 Odpady spawalnicze	4,5000	Spawanie metalowych elementów naczipy	W opisany powyżej tabeli sposób zgodny całkowicie z wymaganiami przepisów prawa
24	12 01 17 Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	25,000	Obróbka mechaniczna stali, metali nieżelaznych i tworzyw sztucznych	W opisany powyżej tabeli sposób zgodny całkowicie z wymaganiami przepisów prawa
25	12 01 21 Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	150,000	Obróbka mechaniczna stali, metali nieżelaznych i tworzyw sztucznych	W opisany powyżej tabeli sposób zgodny całkowicie z wymaganiami przepisów prawa
26	13 01 13* Inne oleje hydrauliczne	58,000	Naprawa i konserwacja wchodzących w skład instalacji produkcyjnej maszyn i urządzeń zawierających oleje hydrauliczne	W opisany powyżej tabeli sposób zgodny całkowicie z wymaganiami przepisów prawa
27	13 02 05* Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	58,000	Naprawa i konserwacja wchodzących w skład instalacji produkcyjnej maszyn i urządzeń	W opisany powyżej tabeli sposób zgodny całkowicie z wymaganiami przepisów prawa
28	13 02 08* Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	58,000	Naprawa i konserwacja wchodzących w skład instalacji produkcyjnej maszyn i urządzeń	W opisany powyżej tabeli sposób zgodny całkowicie z wymaganiami przepisów prawa
29	15 01 01 Opakowania z papieru i tektury	125,000	Opakowania po materiałach używanych do produkcji	W opisany powyżej tabeli sposób zgodny całkowicie z wymaganiami przepisów prawa
30	15 01 02 Opakowania z tworzyw sztucznych	145,000	Opakowania po materiałach używanych do produkcji	W opisany powyżej tabeli sposób zgodny całkowicie z wymaganiami przepisów prawa
31	15 01 03 Opakowania z drewna	45,000	Opakowania po materiałach używanych do produkcji	W opisany powyżej tabeli sposób zgodny całkowicie z wymaganiami przepisów prawa
32	15 01 04 Opakowania z metali	25,000	Opakowania po materiałach używanych do produkcji	W opisany powyżej tabeli sposób zgodny całkowicie z wymaganiami przepisów prawa

Karta Informacyjna Przedsięwzięcia

Budowa zakładu zajmującego się produkcją naczeł specjalistycznych w Olecku przy ul. Przemysłowej, działka nr ewid. 1309/5, obręb 2

33	15 01 05 Opakowania wielomateriałowe	4,5000	Opakowania po materiałach używanych do produkcji	W opisany powyżej tabeli sposób zgodny całkowicie z wymaganiami przepisów prawa
34	15 01 06 Zmieszane odpady opakowaniowe	1,2000	Opakowania po materiałach używanych do produkcji	W opisany powyżej tabeli sposób zgodny całkowicie z wymaganiami przepisów prawa
35	15 01 07 Opakowania ze szkła	0,9000	Opakowania po materiałach używanych do produkcji	W opisany powyżej tabeli sposób zgodny całkowicie z wymaganiami przepisów prawa
36	15 01 10* Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	48,000	Opakowania po zużytych farbach i lakierach, zmywaczach farb i lakierów, emulsjach i roztworach z obróbki metali oraz środkach do konserwacji i impregnacji drewna	W opisany powyżej tabeli sposób zgodny całkowicie z wymaganiami przepisów prawa
37	15 01 11* Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	28,000	Opakowania po farbach i lakierach w spray	W opisany powyżej tabeli sposób zgodny całkowicie z wymaganiami przepisów prawa
38	15 02 02* Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	45,000	Ubranie robocze, szmaty, ścierki zabrudzone substancjami niebezpiecznymi	W opisany powyżej tabeli sposób zgodny całkowicie z wymaganiami przepisów prawa
39	15 02 03 Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	85,000	Ubrania robocze, szmaty, ścierki zabrudzone substancjami innymi niż niebezpieczne	W opisany powyżej tabeli sposób zgodny całkowicie z wymaganiami przepisów prawa
40	16 01 03 Zużyte opony	4,000	Montaż opon w naczepach	W opisany powyżej tabeli sposób zgodny całkowicie z wymaganiami przepisów prawa

Karta Informacyjna Przedsięwzięcia

Budowa zakładu zajmującego się produkcją naczeł specjalistycznych w Olecku przy ul. Przemysłowej, działka nr ewid. 1309/5, obręb 2

41	16 01 12 Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	2,500	Montaż układów hamulcowych w naczepach	W opisany powyżej tabeli sposób zgodny całkowicie z wymaganiami przepisów prawa
42	16 01 13* Płyny hamulcowe	6,000	Montaż układów hamulcowych w naczepach	W opisany powyżej tabeli sposób zgodny całkowicie z wymaganiami przepisów prawa
43	16 01 19 Tworzywa sztuczne	4,5000	Elementy z tworzyw sztucznych które zostały usunięte z naczep	W opisany powyżej tabeli sposób zgodny całkowicie z wymaganiami przepisów prawa
44	16 02 13* Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	5,000	Zużyte świetlówki, zawierające substancje niebezpieczne zużyte części maszyn i urządzeń tworzących instalację produkcyjną, urządzenia biurowe zawierające substancje niebezpieczne	W opisany powyżej tabeli sposób zgodny całkowicie z wymaganiami przepisów prawa
45	16 02 14 Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	7,000	Inne niż wymienione w poprzednim wierszu tabeli urządzenia tworzące linię produkcyjną lub urządzenia biurowe	W opisany powyżej tabeli sposób zgodny całkowicie z wymaganiami przepisów prawa
46	16 02 15* Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	1,000	Elementy urządzeń produkcyjnych lub biurowych zawierające niebezpieczne substancje	W opisany powyżej tabeli sposób zgodny całkowicie z wymaganiami przepisów prawa
47	16 02 16 Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	2,000	Inne niż wymienione w poprzednim wierszu tabeli elementy urządzeń produkcyjnych lub biurowych	W opisany powyżej tabeli sposób zgodny całkowicie z wymaganiami przepisów prawa
48	16 06 04 Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,100	Baterie do zasilania urządzeń produkcyjnych lub biurowych	W opisany powyżej tabeli sposób zgodny całkowicie z wymaganiami przepisów prawa
49	16 06 05 Inne baterie i akumulatory	0,100	Baterie do zasilania urządzeń produkcyjnych lub biurowych	W opisany powyżej tabeli sposób zgodny całkowicie z wymaganiami przepisów prawa
50	16 80 01 Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	0,150	Płyty CD i inne nośniki informacji	W opisany powyżej tabeli sposób zgodny całkowicie z wymaganiami przepisów prawa
51	17 04 05 Żelazo i stal	540,000	Niewykorzystane do produkcji elementy z blach stalowej	W opisany powyżej tabeli sposób zgodny całkowicie z wymaganiami przepisów prawa

Karta Informacyjna Przedsięwzięcia

Budowa zakładu zajmującego się produkcją naczep specjalistycznych w Olecku przy ul. Przemysłowej, działka nr ewid. 1309/5, obręb 2

52	17 04 07 Mieszaniny metali	155,000	Niewykorzystane do produkcji elementy z innych metali	W opisany powyżej tabeli sposób zgodny całkowicie z wymaganiami przepisów prawa
53	17 04 11 Kable inne niż wymienione w 17 04 10	24,000	Kable do zasilania elektrycznych urządzeń zainstalowanych na naczepach	W opisany powyżej tabeli sposób zgodny całkowicie z wymaganiami przepisów prawa

Powyżej opisane zostały kody, nazwy i źródła powstawania odpadów innych niż komunalne. Oprócz nich powstawać będą odpady komunalne również w postaci resztek artykułów spożywczych, opakowań po nich, niepotrzebnych dokumentów, stłuczonych naczyń szklanych. Będą one odbierane zgodnie z obowiązującym na terenie Olecka zasad gospodarowania odpadami komunalnymi. W poniższej tabeli określono ilości przewidzianych rocznie do wytworzenia odpadów komunalnych.

Tabela 16. Przewidywane do wytworzenia ilości odpadów komunalnych.

Lp.	Kod i rodzaj odpadów komunalnych	Przewidywana ilość odpadów komunalnych (Mg/rok)
1	20 01 01 Papier i tektura	0,800
2	20 01 02 Szkło	0,020
3	20 01 08 Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	5,500
4	20 01 39 Tworzywa sztuczne	1,200
5	20 01 40 Metale	0,150

Opracowanie:

Zespół

mgr Marta Klimas-Haczkowska
mgr Barbara Stawicka-Legart
mgr Kinga Jędrzejczyk
mgr Ilona Rutkowska
mgr Rafał Łytow

Podpis kierownika zespołu

.....

13. Załączniki

1. Wyliczenia rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń
2. Mapa ewidencyjna z zaznaczonym obszarem 100 m od granicy inwestycji
3. Tło zanieczyszczeń
4. Wypis i wyrys z miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego
5. Projekt hali