BURMISTRZ OLECKA

Olecko, 11 marca 2020 r.

GKO.6220.4.2020

D E C Y Z J A
o środowiskowych uwarunkowaniach

Na podstawie art. 71 ust. 2 pkt 2, art. 75 ust. 1 pkt 4 oraz art. 84 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2020 r. poz. 283 z późn. zm.), § 3 ust. 1 pkt 13 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839), w związku z art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2020 r. poz. 256 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku złożonego przez Inwestora – BWP Skórkiewicz Sp. j. z/s w Olecku w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach

stwierdzam
brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla przedsięwzięcia pn. „Wprowadzenie na rynek nowej gamy produktów dla branży jachtowej dzięki wdrożeniu nowego procesu elektrochemicznej obróbki wysokogatunkowych stali stopowych".

U Z A S A D N I E N I E

W dniu 27.01.2020 r. do tut. Urzędu wpłynął wniosek złożony przez Inwestora – BWP Skórkiewicz Sp. j. z/s w Olecku w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla w/w przedsięwzięcia, które zgodnie z § 3 ust. 1 pkt 13 cytowanego rozporządzenia kwalifikuje się do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, dla których przeprowadzenie oceny oddziaływania na środowisko, w tym sporządzenie raportu o oddziaływaniu na środowisko może być wymagane.

Teren planowanej inwestycji objęty jest aktualnymi ustaleniami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego Terenów Aktywności Gospodarczej w Olecku, zatwierdzonym Uchwałą Rady Miejskiej w Olecku Nr III/24/02 z dnia 30 grudnia 2002 r. (Dz. Urz. Woj. Warm.-Maz. z 2003 r. Nr 22, poz. 336) i oznaczona jest symbolami 03KD – drogi dojazdowe oraz 12PB-tereny przemysłu i istniejących zakładów produkcyjnych.

Przedsięwzięcie będzie polegało na wprowadzeniu na rynek nowej gamy produktów dla branży jachtowej dzięki wdrożeniu nowego procesu elektrochemicznej obróbki wysokogatunkowych stali stopowych. Instalacja zostanie uruchomiona na działce nr 3263 obręb Olecko 2.

Przeznaczenie obiektu jest następujące:

1. Hala produkcyjno - magazynowa nr 1, w której działalność produkcyjna prowadzona będzie w dwóch kierunkach:
   a) tradycyjnym – produkcja metalowa elementów ze stali inox i aluminium, które w chwili obecnej produkowane są w Olecku w zakładzie BWP Skórkiewicz Sp. J. przy Al. Lipowe 6a (przeniesienie produkcji). Elementy te będą malowane proszkowo lub elektropolerowane w budowanej hali produkcyjno-magazynowej nr 2;
   b) nowej aktywności polegającej na frezowaniu modeli elementów łodzi, maszyn i budowli, przy pomocy maszyny MX5 CMS oraz przy użyciu płyt MDF jako materiału podstawowego. Polegać to będzie na klejeniu z płyt MDF pryzm przypominających oczekiwany model i jego frezowaniu przy pomocy maszyny pięcioosiowej MX5 w celu otrzymania oczekiwanego modelu.

   Działalność magazynowa prowadzona będzie w technologii wysokiego składowania i będzie zapleczem materiałowym w prowadzonym procesie produkcji.

2. Hala produkcyjno – magazynowa nr 2 – nanoszenie proszkowych powłok malarskich z wcześniejszym przygotowaniem powierzchni detali do nałożenia oraz elektropolerowanie. Dodatkowo w wydzielonej części hali o powierzchni ok. 350 m^2 odbywać się będzie ręczne szlifowanie i polerowanie. Obie strefy zostaną od siebie oddzielone. Do hali tej dobudowany zostanie budynek z zapleczem socjalno- biurowym.

W/w obiekt zaopatrzony będzie w wodę z istniejącego wodociągu miejskiego, natomiast ścieki bytowe i ścieki przemysłowe po wcześniejszej neutralizacji odprowadzane będą do istniejącej kanalizacji sanitarnej. Osad w postaci odpadu stałego będzie magazynowany w specjalnym szczelnym zbiorniku i systematycznie oddawany do utylizacji przez uprawnione firmy. Ogrzewanie pomieszczeń realizowane będzie gazem ziemnym. Obecnie na działce nr 3263 znajduje się hala produkcyjno-magazynowa na 1, a pozostały teren to plac budowy. Aktualnie budowana jest hala produkcyjno-magazynowa nr 2 z częścią socjalno-biurową. Na tym terenie brak jest roślinności. Planowana inwestycja powstanie w wydzielonej części budowanej hali nr 2. Instalacja zajmować będzie ok. 650 m^2.

Tereny sąsiadujące bezpośrednio z terenem inwestycji stanowią tereny przemysłowe o różnym stopniu zaawansowania w zakresie ich zabudowy. Od południa teren inwestycji graniczy z ulicą Przemysłową. Na terenie tym nie stwierdzono występowania siedlisk z załącznika I i II oraz roślin i zwierząt objętych ochroną.

Przedmiotem działalności będzie nanoszenie proszkowych powłok malarskich z wcześniejszym przygotowaniem powierzchni detali do nałożenia oraz elektropolerowanie. Rodzaj obrabianych materiałów: stal inox i aluminium, maksymalne gabaryty elementów malowanych: 4000x1300x2000 mm (dł. x szer. x wys.). Lakierowanie proszkowe jest technologią polegającą na nanoszeniu farby w postaci proszku na elementy metalowe, a następnie utwardzeniu powierzchni. Elementy tak wymalowane cechują się wysoką odpornością na korozję oraz efektownym wyglądem przez bardzo długi czas. Nanoszenie powłoki modyfikuje więc warstwę metalu nakładając na nią warstwę zewnętrzną farby proszkowej. Malowanie farbami proszkowymi polega na nakładaniu farby proszkowej na powłokę metalową techniką natrysku elektrostatycznego. Podawanie farby jest wspomagane stężonym powietrzem, które dodatkowo wykorzystuje się do fluidyzacji proszku. Fluidyzacja proszku to proces, w którym materiał sypki nabiera cech materiałów ciekłych, gdzie zawiesina proszku w powietrzu staje się mieszaniną łatwą do przysyłania w instalacjach pneumatycznych. Proszek do napylania posiada własności dielektryczne. Oznacza to, że cząstki farby chętnie magazynują ładunki elektryczne i mogą być ich nośnikami. Dlatego elementy malowane muszą przewodzić ładunki elektryczne, dlatego naładowane cząstki farby przywierają równomiernie do powierzchni pokrywanego przedmiotu. Następnie farba jest utwardzana w wysokiej temperaturze w zamkniętym piecu komorowym. Farbę nanosi się bezpośrednio na powierzchnię bez stosowania farb podkładowych. Powłoki wykonane przez malowanie proszkowe dają powierzchnie gładkie bez zacieków i zmarszczeń. Farby proszkowe są w pełni bezpieczne dla ludzi i środowiska, posiadają atesty pozwalające na kontakt z żywnością i wodą pitną. W procesie malowania nie wykorzystuje się szkodliwych rozpuszczalników. Farbę nanosi się jednokrotnie, a grubość uzyskanej warstwy jest porównywalna z trzema warstwami farby rozpuszczalnikowej. W procesie utwardzania powłoki nie występuje emisja szkodliwych substancji do atmosfery.

Obróbka chemiczna będzie odbywała się w automatycznej, zamkniętej komorze do przygotowania powierzchni. Będzie polegała na umieszczeniu elementów w komorze i następnie natryskiwaniu elementów wodnym roztworem do obróbki elementów. Po tym procesie element zostanie wysuszony. Planowana malarnia zostanie wyposażona w urządzenie natryskowe, w którym środki chemiczne wykorzystywane są wielokrotnie w układzie zamkniętym w okresie długiego czasu użytkowania. Nowoczesny charakter urządzenia z uwagi na zamknięty proces przygotowania gwarantuje niewydostanie się poza jego obszar środków chemicznych jak i jego oparów. Dodatkowo urządzenie zostanie wyposażone w oczyszczalnie ścieków wód płuczących detale.

Etap realizacji inwestycji wiązać się będzie z emisją hałasu, pylenia oraz zanieczyszczeń do środowiska pochodzących głównie ze spalania paliw w silnikach pojazdów i maszyn budowlanych

oraz ruchu pojazdów. Prace te będą krótkotrwałe, a zasięg oddziaływania ograniczy się do najbliższego otoczenia. Emisja substancji zanieczyszczających będzie miała charakter krótkotrwały i nie spowoduje istotnych zmian w środowisku. Powstający hałas będzie miał zasięg lokalny, lecz może charakteryzować się dużym natężeniem, dlatego prace budowlane wykonywane będą tylko w porze dziennej w godz. 6^{00} – 22^{00}. W miarę możliwości urządzenia emitujące hałas o dużym natężeniu nie powinny pracować jednocześnie. Dla zminimalizowania emisji hałasu maszyny i urządzenia pracujące przy budowie muszą być sprawne, dobrze konserwowane oraz posiadające aktualne atesty. Uciążliwości związane z fazą budowy będą miały charakter krótkotrwały i ustąpią w momencie zakończenia prac budowlanych.

Realizacja inwestycji będzie wiązała się z powstawaniem odpadów należących głównie do grupy 17- odpady z budowy, remontów i demontażu obiektów budowlanych oraz infrastruktury drogowej (włączając glebę i ziemię z terenów zanieczyszczonych) oraz do grupy – odpady opakowaniowe; sorbenty, tkaniny do wycierania, materiały filtracyjne i ubrania ochronne nieujęte w innych grupach.

Źródłem uciążliwości na etapie funkcjonowania przedsięwzięcia może być emisja związana z ruchem pojazdów po terenie inwestycji oraz spalanie gazu ziemnego. Podczas eksploatacji zostaną zastosowane m.in. następujące rozwiązania chroniące środowisko:
- wydzielony oraz zabezpieczony przed dostępem osób niepowołanych magazyn preparatów wyposażony w wanienki ociekowe;
- hala wyposażona zostanie w specjalistyczny system wentylacji zapewniający odpowiednią cyrkulację powietrza, ze specjalnymi filtrami zapobiegającymi przedostawanie się zanieczyszczeń do powietrza;
- zastosowanie preparatów wodno – rozcieńczalnych we wszystkich procesach;
- nie będą stosowane w produkcji związki organiczne LZO;
- w kabinie zastosowane zostaną filtry o zwiększonej powierzchni filtracji ze standardowych 8 do 12 m^2, pozwalające na ograniczenie emisji pyłów do środowiska, dodatkowo do zmniejszenia emisji przyczyni się zamknięty system filtracji kabiny proszkowej.

Wszystkie wytworzone odpady będą przekazywane wyspecjalizowanym firmom, z którymi zostaną podpisane umowy na odbiór odpadów.

Z analizy wpływu inwestycji na łagodzenie zmian klimatu wynika, że etap realizacji i eksploatacji inwestycji będzie źródłem gazów cieplarnianych. Jednak wielkość tej emisji nie będzie miała wpływu na klimat. Również w ramach inwestycji nie ma konieczności zajmowania terenów leśnych, przez co realizacja inwestycji nie spowoduje zmniejszenia potencjału absorbcji dwutlenku węgla przez siedliska leśne.

W dniu 03.02.2020 r. Burmistrz Olecka zwrócił się z pismem GKO.6220.4.2020 do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Olsztynie i Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie, Zarząd Zlewni w Augustowie o wydanie opinii co do potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko i ewentualnego zakresu raportu dla w/w inwestycji. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Olsztynie opinią WOOŚ.4220.72.2020.AZ.1 z dnia 17.02.2020 r. stwierdził, że dla w/w przedsięwzięcia nie istnieje konieczność przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko. Państwowe Gospodarstwo Wodne, Wody Polskie, Zarząd Zlewni w Augustowie opinią BI.ZZŚ.1.4360.40.2020.AN z dnia 05.03.2020 r. uznało, że dla w/w inwestycji nie istnieje konieczność przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko.

Biorąc pod uwagę otrzymane opinie oraz po przeanalizowaniu załączonej do wniosku karty informacyjnej przedsięwzięcia pod kątem uwarunkowań związanych z kwalifikowaniem przedsięwzięcia do przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko stosownie do przepisów art. 63 ust. 1 cytowanej ustawy, a w szczególności rodzaju, usytuowania i skali możliwego oddziaływania stwierdzam, że planowana do realizacji inwestycja nie wymaga przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko.

W miejscu inwestycji nie występują obszary, na których standardy jakości zostały przekroczone oraz obszary o krajobrazie mającym znaczenie historyczne, kulturowe lub archeologiczne. W zasięgu oddziaływania inwestycji nie występują jeziora, uzdrowiska i obszary

ochrony uzdrowiskowej, obszary wybrzeży oraz obszary górskie lub leśne. Przedsięwzięcie zlokalizowane jest poza miejscem występowania obszarów wodno- błotnych czy innych obszarów o płytkim zaleganiu wód podziemnych. W rejonie inwestycji nie występują obszary objęte ochroną, w tym strefy ochronne ujęć wód i obszary ochronne zbiorników wód śródlądowych. Inwestycja położona jest poza terenem o wysokiej gęstości zaludnienia.

Przedmiotowa inwestycja nie jest zlokalizowana na obszarach cennych przyrodniczo, objętych ochroną w rozumieniu ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (Dz. U. z 2018 r. poz. 1614 z późn. zm.), w tym obszarach Natura 2000. Najbliżej położonym obszarem Natura 2000 jest obszar mający znaczenie dla Wspólnoty *Dolina Górnej Rospudy PLH200022,* znajdujący się w odległości ok. 10 km od terenu inwestycji. Ze względu na rodzaj i charakter inwestycji oraz zasięg i skalę jego oddziaływania, przedsięwzięcie nie będzie miało negatywnego wpływu na cele i przedmiot ochrony obszaru Natura 2000, jak również nie naruszy jego integralności. Teren inwestycji nie został włączony do sieci korytarzy ekologicznych.

Inwestycja zlokalizowana jest w obszarze dorzecza Wisły, dla którego opracowano Plan gospodarowania wodami, przyjęty rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 18 października 2016 r. (Dz. U. z 2016 r. poz. 1911). Inwestycja usytuowana jest w obszarze jednolitej części wód powierzchniowych (JCWP) o nazwie *Jerzgnia (Lega) od wpływu do jez. Olecko Wielkie do wypływu z jez. Olecko Małe- europejski kod: PLRW20002526261539, region wodny Środkowej Wisły; ocena stanu: zły, ocena zagrożenia nieosiągnięcia celów RDW: zagrożona;*

Inwestycja zlokalizowana jest w jednolitej części wód podziemnych Nr JCWPd:32, region wodny Środkowej Wisły. Stan ilościowy i chemiczny określono jako dobry, a ocena ryzyka nieosiągnięcia celów środowiskowych jest niezagrożona.

Celem środowiskowym dla jednolitych części wód jest osiągnięcie dobrego stanu ekologicznego i chemicznego. Dla rozpatrywanej JCWP wprowadzono derogację czasową, na podstawie której przesunięto termin osiągnięcia celów do 2021 r. Było to spowodowane brakiem możliwości technicznych.

Z uwagi na zakres oddziaływań planowanej inwestycji nie przewiduje się możliwości kumulowania negatywnych oddziaływań, a ryzyko wystąpienia poważnej awarii przemysłowej będzie zerowe.

Lokalizacja, skala i charakter inwestycji wykluczają możliwość wystąpienia oddziaływań o charakterze transgranicznym.

Wszystkie strony biorące udział w postępowaniu zostały powiadomione o wszczęciu postępowania poprzez zawiadomienie Burmistrza Olecka z dnia 03.02.2020 r. Na etapie prowadzonego postępowania administracyjnego do tut. Urzędu nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski.

Mając na uwadze całość przeprowadzonego postępowania, w ramach którego planowana do realizacji inwestycja uzyskała opinie wymaganych prawem organów, uwzględniając wniosek strony, w oparciu o wskazane na wstępie przepisy postanowiono o nieprzeprowadzaniu oceny oddziaływania na środowisko przed wydaniem niniejszej decyzji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronom odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Olsztynie. Odwołanie wnosi się za pośrednictwem tutejszego organu w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, iż decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego. Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania.

Jeżeli niniejsza decyzja została wydana z naruszeniem przepisów postępowania, a konieczny do wyjaśnienia zakres sprawy ma istotny wpływ na jej rozstrzygnięcie, na zgodny wniosek wszystkich stron zawarty w odwołaniu, organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy. Organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające także wówczas, gdy jedna ze stron zawarła w odwołaniu wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy, a pozostałe strony wyraziły na to zgodę w terminie czternastu dni od dnia doręczenia im zawiadomienia o wniesieniu odwołania, zawierającego wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy.

Załączniki:
1.Charakterystyka przedsięwzięcia.

Z up. Burmistrza
[illegible]

Otrzymują:
1.BWP Skórkiewicz Sp. jawna
Al. Lipowe 6A, 19-400 Olecko
2.Stocznia Yachtowa Delphia Sp. z o.o.
ul. Żurawia 6/12, 00-503 Warszawa
3.
4.
5.
6.
7.

Do wiadomości:
1.Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska- poprzez ePUAP
2.Państwowe Gospodarstwo Wodne, Wody Polskie
Zarząd Zlewni w Augustowie
ul. 29 Listopada 5
16-300 Augustów

Otrzymałem
11.03.2020 B. Skibicki

Spraw. A. Wojciechowicz

Charakterystyka przedsięwzięcia

Przedsięwzięcie będzie polegało na wprowadzeniu na rynek nowej gamy produktów dla branży jachtowej dzięki wdrożeniu nowego procesu elektrochemicznej obróbki wysokogatunkowych stali stopowych. Instalacja zostanie uruchomiona na działce nr 3263 obręb Olecko 2.

Przeznaczenie obiektu jest następujące:

1. Hala produkcyjno - magazynowa nr 1, w której działalność produkcyjna prowadzona będzie w dwóch kierunkach:
   c) tradycyjnym – produkcja metalowa elementów ze stali inox i aluminium, które w chwili obecnej produkowane są w Olecku w zakładzie BWP Skórkiewicz Sp. J. przy Al. Lipowe 6a (przeniesienie produkcji). Elementy te będą malowane proszkowo lub elektropolerowane w budowanej hali produkcyjno-magazynowej nr 2;
   d) nowej aktywności polegającej na frezowaniu modeli elementów łodzi, maszyn i budowli, przy pomocy maszyny MX5 CMS oraz przy użyciu płyt MDF jako materiału podstawowego. Polegać to będzie na klejeniu z płyt MDF pryzm przypominających oczekiwany model i jego frezowaniu przy pomocy maszyny pięcioosiowej MX5 w celu otrzymania oczekiwanego modelu.

   Działalność magazynowa prowadzona będzie w technologii wysokiego składowania i będzie zapleczem materiałowym w prowadzonym procesie produkcji.
2. Hala produkcyjno – magazynowa nr 2 – nanoszenie proszkowych powłok malarskich z wcześniejszym przygotowaniem powierzchni detali do nałożenia oraz elektropolerowanie. Dodatkowo w wydzielonej części hali o powierzchni ok. 350 m^2 odbywać się będzie ręczne szlifowanie i polerowanie. Obie strefy zostaną od siebie oddzielone. Do hali tej dobudowany zostanie budynek z zapleczem socjalno- biurowym.

Projektowana inwestycja położona jest na terenach przemysłowych. Najbliższe zabudowania mieszkaniowe znajdują się w odległości ok. 500 m. Praca na terenie inwestycyjnym odbywać się będzie w systemie jednozmianowym, ośmiogodzinnym, 5 dni w tygodniu.